

Производство

Первый: вчера, сегодня, завтра



У цеха кальцинированной соды № 1, как и у предприятия, есть уже несколько исторических этапов. Вчерашний день не похож на сегодняшний. Но, как известно, настоящее формирует будущее. О том, что сделано на перспективу — интервью с начальником цеха Р. Р. Зариповым.

— Роман Рафаилович, цех кальцинированной соды, до его разделения, казался мне, отнюдь не технарю, заводом в заводе. Чего стоят только два самых высоких корпуса — АБДСКБ № 1 и № 2.

— Фактически цех разделили на три. Когда-то укупорку продукции выделили в самостоятельный цех. То, что в 2016 году произошло разделение — абсолютно логично. Разделили «сухое» и «мокрое». Отделение кальциниции и «тяжёлая сода» — это цех № 2. В цехе № 1 сегодня три отделения: АБДСКБ № 1 и № 2, плюс машинное отделение. Именно в абсорбции, дистилляции и карбонизации происходит немало химических реакций — достаточно сложных. Приходится много думать, анализировать работу производства.

— Насколько мне известно, корпус АБДСКБ № 2 проблемный?

— Раньше, в 2011 году, были предложения о закрытии отделения для последующей реконструкции, поэтому в него не вкладывали средства. Но, с 2016 года, когда у предприятия открылась перспектива по увеличению мощности производства, был разработан план по модернизации этого отделения. Смонтированы 2 новые карбонизационные колонны, новая дистилля-

ционная колонна. Идёт монтаж нового промывателя газа колонн и готовится к монтажу новая колонна абсорбции. То есть вложены большие инвестиции. В настоящее время ведутся работы по реконструкции здания. Старые бетонные стены меняют на сэндвич-панели. Это современный материал, он испытан в отделении «тяжёлой соды». Новые стены устанавливают работники подрядной организации.

— В действующем производстве сложно вести монтаж новых колонн?

— Высота абсорбционной колонны от нулевой до 50-й отметки, карбонизационной — до 30-й. Было тяжело, так как людей пугало, что рядом с работающим оборудованием будут монтировать новые колонны. Чтобы работать без остановки производства, пришлось выстраивать взаимосвязь между технологическим персоналом и подрядчиками. Основной объём монтажа выполнен. В отделении не работал старый лифт. Его отсутствие создавало большие неудобства. Монтаж лифта закончен. Согласовывана разрешительная документация, и в августе лифт заработал. Во второй корпус вложено порядка 450 млн рублей, планируется к освоению ещё примерно столько же.

— Начальником цеха вас назначили в сентябре 2018 года. С чего вы начали?

— Штат был укомплектован, но организационные моменты пришлось решать: увеличился спрос за технологию, культуру производства. Собственно, это то, что положено по инструкции — ничего лишнего. План за 2018 год цех выполнил, а в декабре — перевыполнен. С января по апрель этого года план не выполнялся. Основная причина — техническое состояние оборудования. В цехе много динамического оборудования, много

жидкостных технических линий, на которых были изношенные участки. Во время остановочного ремонта в июне выполнен большой объём работ по восстановлению технологических линий. В машинном зале меняли вакуумный коллектор фильтрации. Удалось стабилизировать работу турбо-вакуумного нагнетателя (ТВН-360), без которого не будут работать вакуум-фильтры.

— Инженерно-технический персонал тоже менялся?

— С 1 марта в цехе новый механик — В.А. Пономарёв, с 1 июля — два новых руководителя: зам. начальника цеха по производству А.В. Усанина и зам. начальника цеха по реконструкции М.М. Субботин. На должность инженера-технолога из техотдела переведена А.В. Русинова. Сменились и начальники отделений. В первом — М.А. Норкина, во втором — К.Г. Гашев. С декабря 2018-го работает энергетиком М.С. Подпальей. Пришли молодые перспективные специалисты. Все основные химические процессы происходят в первом цехе. Разве это не повод, чтобы стимулировать персонал? В этом направлении руководством завода проделана большая работа. В связи с проведением реконструкции и модернизации с 1 июля всем работникам цеха установлены доплаты за напряжённость и интенсивность труда.

— Что планируете на завтрашний день?

— Необходимо стабилизировать расходные нормы производства. По всем основным видам сырья. У нас перерасход по аммиачной воде. К тому же стоимость её поставщики («Азот») с 1 января увеличили в два раза. По всем расходным нормам разрабатывается

Продолжение на стр. 2



В отделении АБДСКБ № 2: аппаратчик перегонки 6-го разряда Ф. Г. Джабраилова и начальник отделения К.Г. Гашев

Новости

Итоги работы

Подведены итоги производственно-хозяйственной деятельности АО «Березниковский содовый завод» за июль 2019 года.

По основным производственным цехам выполнение плана производства составило:

- цех кальцинированной соды №1 — 105,1 %;
- цех кальцинированной соды №2 — 103,0 %;
- цех извести — 105,4%;
- цех фасовки и отгрузки — 103,3 %;

— карьер известняков — 101,6 %.

По соде кальцинированной за июль 2019 г. выполнение плана по выпуску составило: 100,2 % - марка А и 105,1 % - марка Б.

Выполнение плана по отгрузке продукции за июль 2019 г. составило 102,9 %.

Повышение зарплаты

В целях повышения уровня оплаты труда работников АО «БСЗ», соблюдения пункта 6.2.2. коллективного договора, с 1 июля 2019 года произведена индексация заработной платы в среднем на 3%, путём повышения тарифных ставок, окладов, размера премии, установления персональных надбавок, доплат.

Назначения

Кощев Алексей Владимирович с 5 июля 2019 года назначен начальником ТЭЦ.

Усанина Алиса Владимировна с 1 июля 2019 года назначена заместителем начальника цеха кальцинированной соды № 1.

Субботин Максим Михайлович с 1 июля 2019 года назначен заместителем начальника цеха кальцинированной соды № 1 (по реконструкции).

Батенев Сергей Борисович с 29 июля 2019 года назначен заместителем начальника цеха извести.

Унегова Марина Александровна с 1 августа 2019 года назначена заместителем начальника цеха кальцинированной соды № 2.

Новости

Имена в истории
завода

История Березниковского содового завода богата не только знаменательными событиями. Славу завода приумножали поколения содовиков — люди, внёсшие весомый вклад в его развитие. Их имена вписаны в книги о Березниковском содовом заводе.

Иван Михайлович Жемчужников (1910–1944). Родился в селе Новое Усолье в семье рабочего. После окончания ФЗУ (фабрично-заводское училище — прим. ред.) в 1926 году, работал на содовом заводе аппаратчиком.

В октябре 1935 года стал первым стахановцем БХК. Под руководством инженера **А. Чудакова** нашёл усовершенствованный метод ведения сложного технологического процесса, добился улучшения качества полуфабриката и увеличения выпуска соды.

Участвовал в слёте стахановцев химической промышленности на Воскресенском химкомбинате. Был в составе делегации березниковских стахановцев на встрече с **Г.К. Орджоникидзе**. Погиб в 1944 году в боях за освобождение Молдавии от фашистов.

Николай Андреевич Ширёв (1879–1957). Родился в г. Дедюхине, работал там на солеваренном заводе. С 1918 года — мастер дистилляции кальцеа. В этом же году избран в состав Делового совета содового завода. Участвовал в обороне и восстановлении БСЗ (период Гражданской войны).

С 1924-го — помощник заведующего производством, с 1929-го — старший мастер по производству и ремонту цеха кальцинированной соды. С 1932 года — заведующий производством кальцеа. Автор многих рационализаторских предложений, внедрённых на содовом производстве. За заслуги в социалистическом строительстве в 1935 году удостоен звания «Герой Труда».

(Из книги «Содовый на Каме»)

На лечение —
бесплатно

25 июня 2019 года состоялось заседание Трёхсторонней комиссии по регулированию социально-трудовых отношений в Пермском крае, на котором был рассмотрен вопрос «Об организации санаторно-курортного лечения жителей Пермского края, в том числе, предпенсионного возраста».

Администрацией АО «БСЗ» было принято решение об участии в данной программе и в кратчайшие сроки подготовлен пакет необходимых документов.

В этом году предприятие направит 16 работников предпенсионного возраста на санаторно-курортное лечение бесплатно — в «Усть-Качку», «Демидково», «Уральскую Венецию». Средства на лечение, затраченные предприятием, будут компенсированы территориальным органом Фонда социального страхования Российской Федерации.

Березниковская сода

Года растут,
объёмы увеличиваются

21 июля 2019 года Березниковскому содовому заводу исполнилось 136 лет. В этот день почти полтора века назад был получен первый пуд соды.

Отец-основатель завода, Иван Иванович Любимов, купец первой гильдии, совместно с бельгийским химиком **Сольве** создавали предприятие по самым передовым технологиям того времени. Сода и сегодня получается аммиачным способом. Процедура наладки первого в России содового завода прошла в рекордные сроки — всего за месяц.

Рождение первого в России содового завода не осталось незамеченным. 26 октября 1883 года газета «Пермские губернские ведомости» сообщала:

«Не можем не отметить крупного явления последнего времени в области

промышленности не только нашего края, но и во всей России. Мы говорим о Березниковском содовом заводе Соликамского уезда, открывшем свою деятельность в августе месяце настоящего года».

В 1932 году на картах СССР появляется новый город с красивым названием — Березники. Большую роль в становлении и развитии города «Первых пятилеток» сыграли производственные площадки содового завода и люди, которые на них работали.

У Березниковского содового завода богатая история. Были разные периоды — взлёты и падения, стабильности и её отсутствия. Но во все времена содовики упорно работали, преодолевая трудности, высоко держали марку качества продукции.

В последние несколько лет на

предприятии взят курс на модернизацию и увеличение объёмов производства. Продолжается целенаправленное осуществление инвестиционной программы. Помимо замены старого оборудования, решается задача по увеличению производительности содовых печей. Активно, с полной отдачей движется реконструкция завода. Перед предприятием поставлены амбициозные задачи по увеличению выпуска продукции — соды кальцинированной марки А и марки Б высшего качества.

История и сегодняшний день акционерного общества «Березниковский содовый завод» связаны с родными Березниками неразрывно. Завод по-прежнему в когорте градообразующих предприятий. Дорога в будущее для АО «БСЗ» продолжается.



Первый: вчера, сегодня, завтра

Начало на стр. 1

перечень мероприятий. Выполнить его можно только, объединив усилия большой команды рабочих, специалистов цеха и завода.

Р. С. На этом наша беседа закончилась. Роману Зарипову позвонили, и он поспешил в «машизал» — на пуск «Людмилы» № 4. На ходу пояснил: от этого турбокомпрессора зависит работа оборудования не только цеха — завода. Мощность турбокомпрессора «Людмилы» — от 15 до 18 кубических метров в час.

В производстве начальник цеха ориентируется прекрасно. Пришёл на завод в 2001 году. Начинать чистильщиком, затем аппаратчиком в отделении кальцинации, потом 1-й корпус, 2-й, работал начальником смены, участвовал, как инженер-технолог, в пуске «тяжёлой соды» — с нуля. Работал в производственном, техническом отделах. После ОНТиР ему предложили возглавить основной цех завода.

Беседовала Наталья Александрова



Начальник машинного отделения М. О. Югов даёт команду: «Подъём!»

«Любимовский пикник-2019»

Яркое событие июля



Шестой по счёту фестиваль «Любимовский пикник» в этом году прошёл для жителей Березники и Усолья на территории историко-архитектурного комплекса «Усолье Строгановское». Традиционно данное мероприятие проводится к дню рождения Березниковского содового завода.

Не случайно эту территорию Усолья считают местом, манящим своей силой. Широко и раздольно раскинулся пикник. На его разных площадках каждый нашёл много увлекательных и познавательных занятий и развлечений.

Особой популярностью пользовались различные мастер-классы. Хотите научиться карвингу? По-русски

это означает художественная резка по овощам и фруктам. Оказывается, довольно просто «навать» лилию из перца. А дыня? Под руководством мастера у всех получались аппетитные шедевры один другого краше.

Прямо на берегу Камы располагалась художественная мастерская, где проводили мастер-класс по правополушарному рисованию. Как выяснилось, здесь главное – собственное желание. «Отбросить навыки рисовать как надо, и рисовать, как хотим», – объяснял художник своим ученикам всех возрастов.

Около старинного особняка – дамы и кавалеры в шотландских нарядах. Это знаменитый Клуб исторического танца «Береслада». «Маэстро, музыку!», – объявляет руководитель Н.Н. Краснова, и элегантные танцы XIX-го века захватывают внимание публики. Думаю, многие женщины мысленно примеряли на себя старинные наряды. А что? Вот бы все содовики на пикнике были одеты как во времена Ивана Любимова – промышленника, мецената, общественного деятеля, основателя Березниковского содового завода. Именно он ввёл традицию «заводских пикников», «настраивая», таким образом, работу своего предприятия на европейский лад.

День выдался жаркий. Самое время отправиться на мастер-класс приготовления прохладительных коктейлей. «Вкусно», – отмечали все, кто потягивал через трубочку прохладительный напиток собственного приготовления.

В кафе, организованном участком питания Березниковского содового завода, щедро угощали всех желающих кашей, пирожками с разными начинками и напитками, изготовленными по рецептам XIX века.

2019-й, как известно, объявлен Годом театра. Настоящим подарком зрителям стал эссе-спектакль «Пастернак 3.0» по биографии, письмам и стихотворениям поэта.

Гостей фестиваля порадовали химическое шоу, кукольный театр, романсы в исполнении ветеранов «БСЗ» Клары Стрелковой, Людмилы Сакулиной и Антонины Куликовой. Следом перед публикой выступил певец Евгений Быков.

Народ гулял по всей территории «Усолья Строгановского». Подхожу к мужчине с внуками. На вопрос, как вам пикник, ответил: «Всё понравилось. Пожелания – продолжать в том же духе. Надо знать историю и культуру родного края». Как оказалось, этот

мужчина, А.Н. Катаев, когда-то работал на содовом заводе.

В Доме Брагина проходила интеллектуальная игра, в которой участвовала команда «БСЗ», занявшая 3-е место.

Ближе к вечеру, на берегу Камы, зрители с нетерпением ждали выступления флайбордистов из Нижнего Новгорода. Взлетающие над водой артисты-спортсмены проделывали такие невиданные трюки, что публика взрывалась овациями. Восторг!

Финальным музыкальным аккордом «Любимовского пикника» стало выступление группы «Sky Truffles» из Перми.

Главным спонсором такого масштабного праздника выступило АО «Березниковский содовый завод», администрация г. Березники в рамках проекта «59 фестивалей 59 регионов» при поддержке министерства культуры Пермского края.

Наталья Александрова



Романсы исполняют: Клара Стрелкова, Людмила Сакулина, Антонина Куликова



Мастер-класс по карвингу



Взлетающие над водой флайбордисты



Коктейль отменный!



Мастер-класс по правополушарному рисованию



Шотландские танцы покорили публику

«Любимовский пикник-2019»

Путешествие через Пыскор в Усолье. На фестиваль!

Утро 20 июля выдалось тёплое, и когда к остановке подъехали заказные автобусы, пенсионеры Березниковского содового завода по-походному быстро заняли места. На канале ветеранов уже ждал теплоход «Юнга Камы».

Поездка до Пыскора неблизкая. Знакомые берега вызывают столько воспоминаний! Вот, словно памятник, возвышаются на правом берегу Камы силоса старой соды. Ветеран Алевтина Морозова растрогана до слёз. Вспомнила, как много лет бегала сюда, в кальцех, на работу. Вся трудовая жизнь здесь. «Словно вернулась в свою молодость», — говорила она с волнением...

Ветеранов на теплоходе ждала развлекательная программа. В первом салоне — целая выставка нарядов из позапрошлого века. Как не примерить длинные купеческие платья, головные уборы?! И селфи вам и фото на память. Милые ведущие пригласили желающих отгадывать загадки. Хорошая тренировка для мозгов, и сувениры в придачу — самым сообразительным. В соседнем салоне народ тоже не скучал — танцы и песни под аккордеон звучали на протяжении водного маршрута.

Проплываем знакомые места. Ландшафт побережья Камы изменился. Весь берег, вплоть до Пы-

сгора, в зарослях деревьев и кустарников. Благополучно причаливаем к высокому холму — отсюда берёт начало старинное село. Экскурсовод ведёт группу содовиков, а их 50 человек, по улицам, мостику через речку, попутно рассказывая его богатую историю поселения. Колыбели Строгановых уже 460 лет. Старинные монастыри, подземный ход, первый в России медеплавильный завод... Всё это Пыскор. Наконец, мы взобрались на самую высокую точку села — Монастырскую гору, где над просторами Камы возвышается Крест Трифону Вятскому. Место это считается священным. Вид на просторы Камы — красоты волшебной...

Наконец, подплываем к Усолью. На берегу группу содовиков уже ждали. Гостеприимно усадили за столы, напоили чаем с пирожками из столовой завода. «Отличное путешествие организовал для нас родной завод, — говорили ветераны. — И в Пыскоре побывали, и на пикнике, и погода нам улыбалась». Вечером всех ветеранов автобус доставил до Березников.

На снимках: Хороши наряды; ветеран Александр Высотин в Усолье успел потанцевать с дамой из ансамбля «Береслада»; ветераны «БСЗ» высадились на усольский берег; «Вот это дерево!» — решили Антонина Исупова и Алевтина Морозова.



Победили впервые

26-28 июля в районе села Гари Пермского района проходил 11-й туристический слёт крайкома РОСХИМПРОФСОЮЗА.

13 команд предприятий химической отрасли края боролись за призовые места. В этом году туристы первичной профсоюзной организации ОАО «Березниковский содовый завод» впервые заняли 1-е место.

Кроме того, команда привезла с турслёта семь грамот: за 1-е место в спортивном состязании «Пешеходная дистанция», за 2-е место в спортивных состязаниях «Ориентирование» и «Лидер гонки», туристский капустник «Весь мир театр», а люди в нём актёры...», за конкурсную программу «Гостеприимный бивуак», за 3-е место в тест-викторине «Природный парк «Река Чусовая» и 5-е место в спортивных состязаниях «Костровая эстафета». Молодцы!!!

Подробности — в следующем номере газеты.

Свадьбы, юбилей, вечера

Участок питания АО «БСЗ» принимает заявки на проведение юбилеев, свадеб, вечеров к знаменательным датам.

Для вас — два уютных зала.

Принимаются также заказы на изготовление блюд собственного производства.

СОДОВИК

Учредитель:
Акционерное общество
«Березниковский содовый завод»

Адрес редакции и учредителя: 618400, г. Березники, ул. Новосодовая, 19.
Тел.: (3424) 28-41-79,
факс: (3424) 28-42-00.
E-mail: mail@bsz.ru/

Отпечатано в ООО «Типограф», 618540, Пермский край, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17.
Заказ № 1792. Тираж 3000 экз.

Газета зарегистрирована 30 ноября 2007 года Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Приволжскому федеральному округу (свидетельство ПИ № ФС 18-3662)

Выпускается не более 12 раз в год. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 02.09.2019 г.: по графику в 17.00, фактически в 17.00. Редактор Н.В. Шилиева. 12+