

Газета акционерного общества «Березниковский содовый завод»

СОДОВИДАК

Издаётся с 11 августа 1934 года

№ 11 (174) 6 декабря 2022 года

Модернизация

Новости

Эффективно. Экологично. Экономично

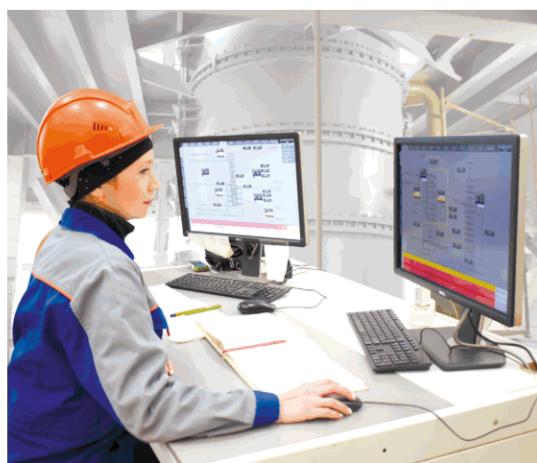
В отделении АБДСКБ №2 цеха кальцинированной соды №1 запустили в работу второй промыватель газа колонны (ПГКЛ-II).

ПГКЛ-II используется для очистки газа, который поступает с отходящими газами из ПГКЛ-I со станции карбонизации, от аммиака и частично углекислоты.

«Новое оборудование оснащено современными приборами автоматики, оборудовано автоматизированное рабочее место. Раньше аппаратчик контролировал технологический процесс, отслеживая показатели приборов на щите управления, и управляем им, щёлкая множеством тумблеров и переключателей. Сейчас многое делает

автоматика, человеку лишь остаётся отслеживать на мониторе ряд параметров и вносить корректировки лёгким движением компьютерной мышки. Это и удобно, и эффективно, и экономит рабочее время специалистов», — рассказывает начальник отделения АБДСКБ №2 Константин Гашев.

ПГКЛ-II запустили в работу 17 ноября. Начальник цеха кальцинированной соды №1 Максим Субботин отмечает: «Ввод нового оборудования в эксплуатацию позволит обеспечить необходимую степень очистки газов перед выбросом в атмосферу, а значит, сделает наше производство ещё более экологичным».



На фото — аппаратчик абсорбции Мария Корелина управляет технологическим процессом

Визит

БСЗ посетили специалисты Крымского содового завода

Коллеги из Крымского содового завода (АО «С3») приехали на БСЗ, чтобы детально изучить схему разгрузки и подачи сырья на производство и в дальнейшем рассмотреть возможность реализации данной схемы на своём предприятии.

Гости из Крыма за три дня успели побывать в основных производственных цехах завода, изучив весь технологический цикл — от подачи сырья до получения готовой продукции. Особым предметом интереса для них стал узел перегрузки известнякового камня.

«Схема разгрузки известнякового камня и подачи сырья на производство в АО «БСЗ» и АО «С3» принципиально разные, — рассказал директор по реконструкции и развитию Березниковского содового завода Роман Зарипов. — На крымском содовом заводе сырьё доставляют полувагонами на склад хранения. Далее известняковый

камень подаётся на производство с помощью грейферных кранов. У нас сырьё из карьера известняков также привозят полувагонами, затем камень по ленточным конвейерам направляется на грохочение, и уже оттуда подготовленная шихта подаётся вагонетками в известняково-обжигательные печи».

«У схемы подачи сырья на БСЗ есть свои плюсы. Мы проанализируем увиденное, рассчитаем затраты с учётом экономического эффекта от внедрения и только после этого примем решение о необходимости реализации данной схемы», — подчеркнул заместитель технического директора по производству АО «С3» Дмитрий Берич.

Во время визита на Березниковский содовый завод коллеги из Крыма обратили внимание на схожесть двух предприятий. «Технология на БСЗ та же, расположение цехов и оборудование отлича-

ются минимально. Заметно также, что предприятие вкладывается в развитие, модернизирует производство», — подчеркнул начальник проектно-конструкторского отдела АО «С3» Сергей Бобков.

Отметили гости и красоту Пермского края, Березников. «У вас своеобразная приро-

да, климат. Понравился город — хоть и промышленный, но чистый, красивый. Мы в восторге от вашего нового микрорайона «Любимов» — очень яркого и современного», — сказал заместитель начальника цеха по технологии цеха №1 минеральных солей Виталий Шевчук.



На фото (слева направо): начальник шихтного отделения цеха известки Иван Таушканов, главный технолог-начальник технического отдела Александр Бухаринов рассказывают коллегам из Крымского содового завода Дмитрию Беричу, Виталию Шевчуку и Сергею Бобкову о работе узла перегрузки известнякового камня

Снова в ТОП-300

Опубликован ежегодный рейтинг крупных и средних предприятий Пермского края по объёмам полученной за 2021 год выручки. Березниковский содовый завод занял в нём 39 строчку.

В 2021 году попасть в рейтинг многим предприятиям региона было сложней, чем в предыдущем году. Нижняя планка для входления составила 735,8 млн руб., что на 44% выше порогового значения 2020 года. Березниковский содовый завод, тем не менее, вновь попал в число самых успешных компаний Прикамья. По данным рейтинга, выручка предприятия от реализации продукции в 2021 году составила почти 8 млрд рублей.

ТОП-300 предприятий — самый масштабный и авторитетный в Прикамье ежегодный рейтинг, который составляет независимое деловое издание Business Class. Он посвящён экономике края и достижениям самых успешных компаний региона.

Рейтинг составляется на основе данных Федеральной службы государственной статистики. Информация ранжируется по основным показателям деятельности предприятий: объёму выручки, чистой прибыли, уровню рентабельности и другим. Такой анализ даёт полное представление об экономике региона и промышленном потенциале Пермского края.

Цифра номера

59 059

тонн

кальцинированной соды марки Б выпустило АО «БСЗ» в октябре 2022 года. Это — новый производственный рекорд предприятия.

Новости компании

Уровень «развивающегося»

Агентство «Эксперт РА» подтвердило рейтинг БСК на уровне «А+».

Башкирская содовая компания лидирует на рынке пищевой и кальцинированной соды и входит в число крупнейших производителей ПВХ, демонстрируя высокую диверсификацию ассортимента продукции и рынков сбыта. По итогам 2021 г. около 50% выручки компании было сформировано за счёт продажи продукции переработки известняка, доля экспорта в выручке в 2021 г. составила 25%. В 2022 г. наметилось снижение доли экспорта ввиду частичной переориентации продаж на внутренний рынок.

Учитывая наличие диверсифицированного спроса на продукцию предприятия в ряде отраслей, что позволяет сгладить негативный эффект от экономических колебаний; тенденцию к повышению заинтересованности внутренних потребителей в отечественном сырье, что может оказать благоприятное влияние на операционную деятельность российских производителей в будущем, агентство сохранило по рейтингу развивающийся прогноз.

БСК демонстрирует высокие показатели рентабельности бизнеса, инвестирует в производство, смесяв акцент на поддержание действующих мощностей. В блоке корпоративных рисков агентство позитивно отметило и высокое качество корпоративного управления.

Подробности

Подтвердили профессионализм

Газоспасатели Березниковского судового завода прошли обучение и сдали теоретический и практический экзамен по специальности.

Раз в три года все работники ВГСО подтверждают свою профессиональную пригодность. Для этого они обучаются по специальной программе и затем проходят аттестацию. Только так можно получить допуск к аварийно-спасательным работам.

В этом году, как и ранее, обучаю и оценивали знания наших газоспасателей независимые специалисты – преподаватели «Учебно-консультационного центра аварийно-спасательных формирований» имени В.В. Никулина. Они приехали на завод из города Новомосковска и в течение двух с половиной недель – с 17 октября по 2 ноября – преподавали тактику ведения газоспасательных работ, спасение на высоте, первую медицинскую помощь и психологию.

Чему и как учили газоспасателей, рассказал командир ВГСО Олег Дерягин: «Коллектив отряда поделили на три отделения – по числу преподавателей. Сменяя друг друга, ребята первые три дня повторяли теорию, остальное время посвящали практическим навыкам. Занимались, в основном, в учебном классе, а для работ на высоте выезжали в пожарную часть на территорию «Уралхима» – только здесь есть специальная башня, где можно отработать действия на высоте и эвакуацию пострадавших».

Тактика – на практике

Тактика ведения газоспасательных работ, пожалуй, –



один из самых важных разделов курса. Здесь учат спасать людей в воздушной среде, непригодной для дыхания. Важно всё: как рассчитать продолжительность пребывания газоспасателя в заражённой атмосфере, как правильно проверять и применять средства защиты, как действовать при внештатных ситуациях...

Конечно же, работники ВГСО всё это знают назубок: большинство проходят подобное обучение и аттестацию уже в третий, четвёртый, а то и в пятый раз. Однако каждый раз узнают что-то новое. «Юридическая и тактическая база регулярно обновляется, и мы должны успевать за этими изменениями. Кроме того, все мы работаем на опасном химическом производстве и соответственно всегда готовы действовать именно в условиях химического заражения. Однако на деле сталкиваемся и с другими, нетипичными, ситуациями, с которыми тоже нужно быть готовыми. И, поверьте, лучше заранее изучить их на курсах, чем впервые столкнуться в работе», – считает газоспасатель ВГСО Валерий Котов.

Работа на высоте

«Это для газоспасателя всегда осложняющий фактор, особенно когда приходится выполнять задачу в замкнутом пространстве, в условиях загазованности. Не всегда можно в подобных условиях сделать то, что доступно на земле. К тому же без хорошего снаряжения и умения применять его толку не будет. Поэтому так важно отработать все действия на практике. Тогда и пострадавший спасёшь, и сам не пострадаешь», – говорит газоспасатель Андрей Виноградов. Он, кстати, до прихода на БСЗ работал в пожарной части, здесь своя специфика. Учёба для Андрея – важная часть его работы.

На помощь – первые

При нештатной ситуации на химическом производстве вся надежда – на газоспасателя. Это они первыми прибывают на место происшествия, оказывают помощь пострадавшим и выносят их из зоны загазованности. Любое промедление, ошибка могут стоить человеку жизни.

Газоспасатель Бола Беровоз рассказывает: «В экстремальной ситуации важно не растеряться, действовать чёт-

ко, без эмоций. В этом году на курсах нам впервые преподавали психотехнику, чтобы научить работать с пострадавшими, находящимися в состоянии стресса, контролировать своё состояние. На занятиях профессиональный психолог отрабатывал с нами порядок действий в конкретных ситуациях, разбирал ошибки, давал советы, отвечал на наши вопросы. Считаю, это было очень полезно».

Деловые игры

Завершилось обучение деловыми играми, во время которых преподаватели проверили, как усвоена теория и практика. «Учеников» разделили на три группы. Первая – отделение, которому предстоит зайти в загазованную зону, провести разведку и эвакуацию пострадавшего. Вторая – медицинская газоспасательная база, где ждут пострадавшего. Третья – пункт управления. Дали вводные: авария на химпредприятии. И никаких склонок на то, что игра – это же как будто «понарошку». Оценивали каждый шаг очень серьёзно. «Газоспасательные работы – один из самых сложных и опасных видов аварийно-спасательных работ. Объём знаний, умений и навыков у каждого из нас должен быть колоссальным. От этого зависит жизнь людей. На мой взгляд, ребята с честью выдержали экзамен, продемонстрировав готовность к выполнению поставленных задач умение действовать в сложных ситуациях. По итогам аттестации они получили свидетельства о повышении квалификации, – отметил командир ВГСО Олег Дерягин.

71
тонна

низкохлоридной соды марки А получена в АО «БСЗ» в ходе испытаний по производству продукта более высокого качества.

Эксперимент по получению соды с низким содержанием хлорида натрия проводился с 18 по 25 ноября. В результате произведено 4 партии опытного образца, которые в скором времени будут отправлены потребителю.

Подробности – в следующем номере газеты «Содовик»

Вектор развития

В ОТК – пополнение

В рамках модернизации производства АО «БСЗ» приобрело для лаборатории оборудование для контроля качества продукции и измерения микроклимата на рабочих местах.

В комплект новых приборов на основной производственной площадке вошли аппарат ВН-ПХП, сушильный шкаф, измеритель температуры и влажности. Лаборатория карьера известняков пополнилась паровым стерилизатором и концентратом.

Аппарат ВН-ПХП пред-

назначен для определения содержания массовой доли воды в нефтепродуктах. Применять его планируют, в основном, для контроля масел из машинного отделения цеха кальцинированной соды №1. Раньше измерения мы проводили, нагревая нефтепродукты в колбе на открытой плите. Новый аппарат имеет термозащиту, он позволяет установить колбу безопасно и тем самым предотвратить опасные ситуации.

Измеритель температуры и влажности на заводе уже

есть – он используется в цехах предприятия для замеров параметров микроклимата на рабочих местах и в рабочей зоне. Новый прибор планируют применять для выполнения измерений по «Программе производственного контроля АО «БСЗ», внутрилабораторного контроля в целях подтверждения результатов измерений.

Сушильный шкаф приобретён взамен аналогичному выбывшему оборудованию. Он необходим для контроля качества готовой продукции и качества проб в процессе производства. Прежде чем запустить новый шкаф в

работу, нужно его аттестовать и подтвердить точность измерений.

Начальник отдела технического контроля Олеся Муратова отмечает: «Лаборатория ОТК обеспечивает строгий контроль качества продукции Березниковского судового завода, поэтому так важно поддерживать высокий уровень оснащённости лаборатории. Предприятие регулярно выделяет средства для пополнения парка лабораторных приборов. Новое оборудование позволит нам соответствовать современным требованиям к испытательным лабораториям».

Дата

Сила баланса

21 ноября свой профессиональный праздник отметили бухгалтеры АО «БСЗ».

Принято считать, что бухгалтерия – дело сугубо женское. Объясняют это тем, что профессия требует чисто женских качеств – усидчивости, аккуратности, терпения. Справедливо ли это утверждение для нашего предприятия?

«На все 100 процентов, – считает главный бухгалтер АО «БСЗ» Юлия Васильева. – Сейчас в бухгалтерии завода трудятся 23 человека, и все они – женщины. Каждая – опытный, внимательный, аккуратный, ответственный работник. Однако личные качества – ещё не всё. Наши бухгалтера име-

ют широкий круг знаний в бухгалтерском, налоговом, трудовом, правовом законодательстве, различных сферах ведения хозяйственной деятельности. Они свободно владеют специализированными компьютерными программами для ведения бухучёта, информационными справочными системами, оргтехникой.

Постоянно учатся, чтобы поспеть за изменениями в законодательстве, в программном обеспечении, в технике. И всё это стараются делать тщательно, на совесть».

В работе бухгалтерии нет мелочей. Основные её задачи – вести учёт доходов и расходов, расчёт налоговых обязательств, определять результа-

ты деятельности предприятия, формировать финансовую отчётность для собственников и инвесторов и для представления её в государственные органы. Труд бухгалтерии неразрывно связан с деятельностью всего завода, которая основана на труде каждого его работника.

«Высокий профессионализм – вот что характеризует наших бухгалтеров. Их успех во многом зависит от каждодневной работы над собой, от внимательности, трудолюбия, спокойствия и дипломатичности. Коллеги, я ценю и искренне уважаю вас за ваше мастерство и уникальные личные качества. От всей души поздравляю

с профессиональным праздником! Желаю успехов в работе, здоровья, сча-

стья, добра и оптимизма», – поздравляет специалистов бухгалтерии Юлия Васильева.



Работа бухгалтерии важна и для предприятия в целом, и для каждого работника завода, ведь бухгалтерия рассчитывает и выплачивает ему заработную плату. На фото (слева направо) – специалисты бюро учёта расчётов с персоналом Екатерина Слободянок, Елена Литвиненко, Мария Колотова, Татьяна Савчук

Есть такая профессия

Заводской «ювелир»

Продолжаем знакомиться с важными на заводе профессиями. Сегодня герой рубрики – фрезеровщик ремонтно-механического участка РСМУ Сергей Дружинин. Таких, как он, на БСЗ всего двое.

24 декабря – ровно 30 лет, как Сергей Дружинин работает на Березниковском содовом заводе. 17 из них он трудится фрезеровщиком.

«Специалист по точной обработке металла», – таково ёмкое определение этой профессии в справочнике. Сергей Геннадьевич добавляет: «Фрезеровщик обрабатывает на специальном

станке различные промышленные изделия. Он может придать поверхности детали заданную форму, часто очень сложную. С помощью фрезы нарезать углубления и отверстия любой конфигурации. Конечно, всё это он делает не на глаз, а в точном соответствии с чертежом будущей детали.

Фрезеровщик – настоящий ювелир в своём деле, обрабатывая деталь, он должен следовать чертежу с точностью до миллиметра. «Работа требует особой ответственности и аккуратности. Приносят мне от токаря, к примеру, заготовку

валы, и мне нужно выточить в ней паз. И я не имею права ошибиться, иначе «запорю» не только свою работу, но и работу коллеги», – рассказывает Сергей Геннадьевич.

Сейчас он работает на пяти станках. «На зуборезном и зубодолблёжном нарезаю шестерни. На горизонтально-фрезерном и вертикально-фрезерном обрабатываю металл в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Кстати, когда меня учили на них работать, говорили: «Здесь есть где развернуться фантазии». Координатно-расточкой станок – наиболее точный из всех –



использую для обработки сложных деталей, например, для растачивания отверстий», – рассказывает он.

«Работа каждый день разная, чем она и интересна. Сегодня, например, вытачи-

вал шестерни для редуктора. Приятно осознавать, что потом они будут «крутиться» где-то в цехе, будет работать завод, давать солид», – признаётся Сергей Дружинин.

Мы вместе

СПАСИБО за помощь!

В АО «БСЗ» прошла благотворительная акция по сбору гуманитарной помощи мобилизованным содовикам, участникам спецоперации, жителям Донбасса и присоединённых территорий. Она объединила сотни неравнодушных работников и ветеранов предприятия.

С 27 октября по 21 ноября на заводе были развернуты пункты сбора вещей. Сюда содовики приносили самое необходимое: в первую очередь, тёплое бельё и носки, продукты, средства личной гигиены. Всё это ежедневно сортировалось по категориям и паковалось в коробки.

Также гуманитарную помощь принимали в совете ветеранов БСЗ в Березниках и

в п. Карьер-Известняк. Стоит отметить, что ветераны начали собирать вещи мобилизованным ещё до старта официальной акции. Они решили связать для мобилизованных носки и варежки. К посылке с носками добавили трогательное письмо со словами поддержки и заветом с четьюю пройти выпавшие испытания и вернуться домой живыми.

Помощь мобилизованным содовикам оказало и руководство предприятия. Для ребят, находящихся в учебных центрах в Тюмени и Еланы, были приобретены газовые горелки и баллоны к ним, наколенники, жгуты кровоостанавливающие, карабины, сиденья туристические, продуктовые

Здоровье

Лучшая защита

В АО «БСЗ» продолжается вакцинация против гриппа. Поставить прививку все желающие могут в здравпунктах предприятия в любое удобное для себя время.

Грипп по-прежнему остаётся одним из самых тяжёлых вирусных заболеваний. Особенно опасен он, когда человек заражается одновременно гриппом и коронавирусом. При ослабленном иммунитете велика вероятность, что болезнь будет протекать тяжело. А если прибавить к этому хронические заболевания, которые есть у многих из нас, шанс получить осложнения удваивается. Как быть?

Поставить прививку – лучше всего и от гриппа, и

от коронавируса. Она может снизить респираторную заболеваемость до 80% и практически полностью исключить риск возникновения опасных осложнений. И, что тоже важно, позволит остаться «в строю». В то время, как при гриппе человек будет отсутствовать на рабочем месте в течение 1-2 недель, лишившись части зарплаты, а коллектив – уровня производительности.

Отметим, что оптимальное время для прививки от гриппа – с сентября по ноябрь. Однако это вовсе не означает, что сейчас её делать поздно. Организму потребуется две недели на выработку иммунитета, поэтому лучше привиться поздно, чем никогда.

Праздник

Всё начинается с мамы!

27 ноября состоялось семейное мероприятие, посвящённое самому тёплому празднику – Дню матери. Участие в нём приняли многодетные мамы – работницы Березниковского судового завода и их дети.

Мероприятие для семей судовиков проходило в загородном лагере «Сказка». И вправду, всё было, как в сказке: выходиши из автобуса, а вокруг заснеженные сосны, снег серебрится и скрипит под ногами! Навстречу гостям выбегают дракон, жираф, енот, кенгуру, птичка и сразу вовлекают в танцевальный фешмоб.

Вдоволь натанцевавшись, участники разделились на команды и отправились в путешествие по игровым станциям. В «Тире» мамы и дети охотились на дракона, пытаясь попасть в него из пейнтбольного ружья. На станции

«Большие гонки» играли в чехарду, прыгали с мячом и добирались до финиша «гуськом». На станции «Перетягивание каната» соревновались в силе и упорстве. А на станции «Вышибалы» вспомнили игру нашего детства. Прыг-

В честь Дня матери 116 женщинам АО «БСЗ», имеющим трёх и более детей, выплачены денежные премии к празднику на общую сумму 267 тыс. руб.

ным бонусом для мам и ребят стал захватывающий дух спуск на троллее.

Вдоволь набегавшись на свежем воздухе, мамы и дети согрелись горячим чаем с ароматной выпечкой, которую специально для них испекли в участке питания, а после –



сыграли в интеллектуальную игру «Брейн-ринг». Победителям игры вручили призы от завода, а всем ребятам – ещё и сладкий приз.

«Получилось очень хорошее мероприятие, весёлое, активное. С удовольствием прошли все этапы соревнований, мальчишки набегались, нахогощались. Чай и булочки после игр на улице казались особенно вкусными. Спасибо за такой отличный праздник», – поделилась впечатлениями Любовь Мелехова из цеха №12.

Отметим, аналогичный праздник для мам из карьера известняков пройдёт в первой половине декабря.

792 мамы трудятся в АО «БСЗ»

92 из них имеют трёх и более детей

детей воспитывает «самая многодетная мама» предприятия

18 работниц завода стали мамами в 2022 году



Конкурс

«Наша Родина – Россия»

Подведены итоги конкурса рисунков, посвящённого Дню народного единства. Участие в нём приняли 44 ребёнка в возрасте от 5 до 15 лет.

В категории «Дети от 5 до 8 лет» первое место занял Егор Бубновский, 5 лет. На втором месте – Сергей Котов, 7 лет. Третье место у Марата Шарипова, 6 лет.

В категории «Дети от 9 до 12 лет» первое место у Дарьи Саначевой, 12 лет. Второе место заняла Кира Уракова, 9 лет. На третьем – Кирилл Русинов, 10 лет.

В категории «Дети от 13 до 15 лет» победил Фёдор Шлапаков, 13 лет. На втором месте – Дарья Селькова, 14 лет, на третьем месте – Арсентий Развивин, 13 лет.

Отдельно жюри отметило работу самого юного участника – четырёхлетнего Семёна Халилова.

Всем победителям и призёрам вручены памятные подарки. А в качестве поощрения от профкома всем остальным участникам – шоколад.

Увидеть все работы можно в сообществе АО «БСЗ» в социальной сети ВКонтакте.



Профсоюз

Союз талантов

Представители профсоюзной организации АО «БСЗ» заняли призовые места в конкурсе художественной самодеятельности «Новые имена», посвящённом 75-летию крайкома Росхимпрофсоюза.

Конкурс художественной самодеятельности прошёл в Губахе 12 ноября. В программе было представлено 25 номеров в пяти номинациях: «Музыка», «Художественное слово», «Рабочая песня», «Оригинальный жанр», «Танец».

«Наша первичная профсоюзная организация представила

три номера, и все они получили награды. Второе место занял «Восточный танец» в исполнении Галины Фёдоровой из цеха №29. Наталья Пермякова прочитала «Стихотворение про БСЗ» собственного сочинения и тоже стала второй номинации «Художественное слово». Третье место в номинации «Музыка» заняла вокальная группа БСЗ с песней «Разговор о счастье», – рассказала председатель профкома АО «БСЗ» Наталья Кузнецова.

Поздравляем коллег и желающих новых творческих успехов!

АО «БСЗ» приглашает на работу:

Рабочих по профессиям:

- Аппаратчик хим.пр. 4, 5, 6 разрядов
 - Водитель погрузчика 3 разряда
 - Водитель автомобиля «КамАЗ»
 - Слесарь-ремонтник 4, 5, 6 разрядов
 - Тракторист 4 разряда
 - Электрогазосварщик 4, 5, 6 разрядов
 - Уборщик помещений
 - Кухонный рабочий, мойщик посуды
 - Повар 4, 5, 6 разрядов
 - Машинист паровых турбин 4 разряда, ТЭЦ
 - Слесарь по обслуживанию оборудования электростанций 4 разряда, ТЭЦ
 - Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4, 5 разрядов
- Руководителей, специалистов:**
- Мастер по ремонту
 - Начальник участка автоматики и средств измерений ТЭЦ
 - Инженер-механик 1 категории
 - Инженер-электрик 2-й категории
 - Инженер 1-й категории (геодезист) в отдел капитального строительства

На железнодорожную станцию Костанак:

- Дежурный по железнодорожной станции
 - Техник по расшивировке лент скоростемеров
 - Монтер путей 4 разряда
- В карьер известников:**
- Водитель автомобиля «БелАЗ», «КамАЗ»
 - Водитель автобуса
 - Слесарь-ремонтник 6 разряда
 - Слесарь по ремонту автомобилей 6 разряда
 - Машинист бульдозера 6 разряда

Машинист автогрейдера 6 разряда

- Машинист экскаватора 6 разряда
- Слесарь по ремонту автомобилей 6 разряда
- Слесарь КИПиА 5 разряда
- Электромонтер по ремонту электрооборудования 5 разряда

Для вас: полный соцпакет.

Справки по телефонам: 28-44-16, 28-41-50, 8-912-07-00-363