



СОДОВОВИК

Издаётся с 11 августа 1934 года

№ 5 (180) 26 мая 2023 года

Праздник



Дорогие работники и ветераны Березниковского содового завода!
Примите самые тёплые поздравления с нашим общим профессиональным праздником – **Днём химика!**



Коллеги, вы связали свою судьбу с химической отраслью, которая определяет успешное развитие промышленности и экономики России. Вы трудитесь на заводе, который уже 140 лет является флагманом содовой промышленности в стране, и каждый день доказываете своим трудом, что у БСЗ есть не только славное прошлое и достойное настоящее, но и успешное будущее.

Безусловно, вся сила Березниковского содового завода – в людях, которые обеспечивают безостановочную работу предприятия. И эти люди – вы, мастера своего дела, гордость БСЗ! Достижения многих из вас отмечены высокими корпоративными и отраслевыми наградами. Ваш профессионализм, опыт и слаженность в работе дают возможность АО «БСЗ» и дальше расти и развиваться.

Коллеги, спасибо за верность любимому делу и профессионализм, за достойный вклад в наше общее дело! Желаю

вам успехов в профессиональной деятельности, новых интересных проектов, настойчивости в достижении целей, удачи во всех начинаниях и крепкого дружеского плеча рядом.

Выражаю признательность ветеранам Березниковского содового завода – людям, которые основали трудовые династии, культуру производства, сформировали технологические подходы и наработали лучшие практики! Именно вы заложили фундамент развития своего предприятия, города, края!

Благодарю молодое поколение содовиков за выбор профессии и бережное отношение к традициям Березниковского содового завода. Сегодня вы не только продолжаете дело старших товарищей, но и создаёте будущее нашей компании.

С праздником, уважаемые содовики! Крепкого здоровья, счастья, мира и добра вам и вашим близким!

Эдуард ДАВЫДОВ,
генеральный директор АО «БСЗ»

Уважаемые работники и ветераны химической промышленности!
Примите поздравления с профессиональным праздником – **Днём химика!**



История химической промышленности в Березниках – старше самого города. В этом году «Березниковский содовый завод»

отмечает 140 лет со дня запуска в эксплуатацию. В 1883 году здесь был получен первый пуд кальцинированной соды по аммиачному способу.

Химическая отрасль – одна из основных в экономике нашего муниципалитета. «Азот», «Уралкалий», «Сода-хлорат», «ЕвроХим – Усольский калийный комбинат» продолжают богатую историю, сохраняя традиции и строят планы дальнейшего развития. Все предприятия – надёжные партнёры города в реализации социальных и инфраструктурных проектов.

Работа на химическом производстве – ответственный, тяжёлый труд. Хочу поблагодарить каждого сотрудника предприятия за верность делу, добросовестное отношение и профессионализм! Желаю вам крепкого здоровья, стабильности и благополучия!

Алексей КАЗАЧЕНКО,
глава города Березники –
глава администрации
города Березники

Уважаемые коллеги, дорогие ветераны!
Поздравляю вас с нашим главным профессиональным праздником – **Днём химика!**



Мы встречаем этот праздник уже более полувека и по традиции отмечаем успехи и достижения, вспоминаем трудовые подвиги первопроходцев содовой промышленности, благодарим ветеранов, которые внесли огромный вклад в развитие и процветание родного предприятия.

В 2023 году Березниковский содовый завод отмечает свой юбилей. Опыт, накопленный нами за 140 лет, обширен. Мы первыми в России и одними из первых в мире приступили к производству соды революционным в то время аммиачным способом. Как никто другой, мы знаем цену труду, храним и приумножаем традиции наших предшественников.

Химия для каждого из нас – это не только работа. Это жизненный уклад многих поколений содовиков. Даже в праздничный день большая часть коллектива – аппаратчики, лаборанты, транспортёрщики, диспетчеры, машинисты

насосных установок, слесари и другие – будет на смене. Все процессы на заводе чётко отлажены и не останавливаются ни на минуту. И в этом заслуга всего нашего большого и дружного коллектива.

Каждый год вместе с нами День химика встречают и ветераны, которые участвовали в становлении и развитии БСЗ. Они передали нам свой опыт и знания, мы благодарны им за это.

День химика – это время, когда особенно остро ощущается наше единство. Коллеги, давайте поблагодарим друг друга за понимание, помощь, заботу, за успехи, достигнутые многими поколениями содовиков и нами. Спасибо вам за самоотдачу и ответственное отношение к делу. Желаю уверенности в своих силах, новых побед и ярких эмоций. Крепкого здоровья, мира и благополучия вам и вашим близким!

Найль ШАМСУТДИНОВ,
исполнительный директор АО «БСЗ»



Ко Дню химика

Министерские награды

В преддверии Дня химика четыре работника АО «БСЗ» награждены Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Наталья КОВАЛЕНКО, старший мастер по ремонту (КИПиА) цеха кальцинированной соды №2. Стаж работы – 32 года.

Наталья Борисовна обеспечивает надёжную работу оборудования, контролирует качество и своевременность его монтажа, ремонта и обслуживания, разрабатывает графики обслуживания средств измерений и автоматизации. Неоднократно участвовала в пусконаладочных работах при модернизации газового оборудования содовых печей, реконструкции пневмотранспорта лёгкой соды.

Имеет корпоративные звания: «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Андрей ОРЛОВ, электрогазосварщик 6 разряда РСМУ. Стаж работы – 29 лет.

Андрею Николаевичу доверены ручная дуговая, плазменная и газовая сварка особо сложных аппаратов, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов механизированная сварка особо ответственных аппаратов, узлов, конструкций и технологических конструкций и сварка экспериментальных конструкций из металлов и сплавов с ограниченной свариваемостью. Работает качественно и добросовестно.

Имеет корпоративные звания: «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Дмитрий БАРАНОВ, машинист компрессорных установок 6 разряда цеха кальцинированной соды №1. Стаж работы – 32 года.

Вся трудовая деятельность Дмитрия Алексеевича связана с цехом кальцинированной соды №1. Умело обслуживает компрессорное оборудование, тем самым сокращая затраты на производство ремонтных работ и простои оборудования. Активно участвует во внедрении новых технологий.

Охотно передаёт опыт и знания молодым рабочим, студентам и учащимся, которые проходят производственную практику на предприятии.

Имеет корпоративные звания: «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Пётр ОСИННИКОВ, водитель участка автомобильного транспорта карьера известняков. Стаж работы – 31 год.

Пётр Владимирович участвует в перевозке известняка, вскрышных пород и отходов дробильно-сортировочной фабрики. Обладает высокой работоспособно-

стью, решения принимает уверенно и быстро. Своевременно выявляет неисправности техники и принимает меры к их устранению.

Имеет корпоративные звания: «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик». В 2011 году его портрет занесён на Доску почёта АО «БСЗ».



Шаг вперёд

Уникальный опыт

Березниковский содовый завод впервые принял участие в ежегодной Международной научно-практической конференции, посвящённой актуальным проблемам химической отрасли. Специалисты нашего предприятия выступили с докладами на одной из секций форума. Работа нашей коллеги Юлии Михайловой отмечена дипломом II степени.

III Международная научно-практическая конференция проходила в г. Стерлитамаке с 18 по 19 мая. Её организаторами стали АО «Башкирская содовая компания» и Институт Химических Технологий и Инжиниринга УГНТУ (филиал в г. Стерлитамаке) при поддержке АО «Русский Водород».

В конференции участвовали специалисты химической отрасли, преподаватели и аспиранты технических вузов и научных учреждений в области химической технологии, студенты и школьники.

В этом году темой конференции стали «Актуальные проблемы и направления развития технологий органического и неорганического синтеза».

Дискуссионную площадку форума поделили на семь тематических блоков, посвящённых вопросам утилизации отходов, процессам производства и переработки полимеров, производству кальцинированной и пищевой соды, хлора, каустика и другим темам. Свои доклады представили 336 участников.

Трое наших коллег выступили на секции «Производство кальцинированной и пищевой

соды №1 Даниил Новиков рассказал об использовании мелкой фракции кальцинированной соды марки А в готовом продукте соды кальцинированной марки А, что позволяет увеличивать производительность.

Юлия Михайлова (на фото), инженер I категории отдела новых технологий и интеллектуальных разработок, поделилась с коллегами опытом по

теме «Гидродинамическое растворение галитовых отходов для получения раствора хлорида натрия». «Выбрала данную тему, прежде всего, потому, что при реализации проекта было применено уникальное техническое решение, аналогов ему в мире нет. Только на БСЗ насыщенный рассол хлорида натрия получают, растворяя галитовые отходы. Специально для этого был построен узел пульпоприготовления на территории цеха приготовления рассола. Я участвовала в разработке данных для его проектирования, составляла программу пусконаладочных работ для

соды, хлора, каустика и других неорганических продуктов. Модернизация, инновационные технологии и процессы».

Начальник цеха кальцинированной соды №2 Константин Белоногов представил доклад на тему «Устройство для загрузки бикарбоната натрия в содовой печи». Заместитель начальника цеха кальцини-

рованный рассол хлорида натрия получают, растворяя галитовые отходы. Специально для этого был построен узел пульпоприготовления на территории цеха приготовления рассола. Я участвовала в разработке данных для его проектирования, составляла программу пусконаладочных работ для



КСТАТИ

18 мая для участников конференции – студентов и работников предприятий – была организована интеллектуальная игра, темой которой стала наука химия. Команда Березниковского содового завода блестяще ответила на большинство вопросов и опередила всех своих соперников.

Поздравляем коллег с заслуженной победой!

запуска схемы, курировала с коллегами пусконаладку. Приятно вдвойне, что опыт БСЗ и наша совместная работа получила столь высокую оценку на конференции», – отметила Юлия Вадимовна. Доклад Юлии Михайловой признан одним из лучших и отмечен дипломом II степени.

Роман ЗАРИПОВ, директор по реконструкции и развитию АО «БСЗ»:

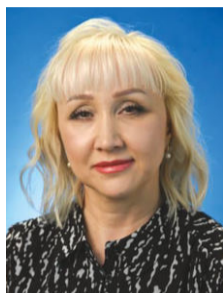
– Научно-практическая конференция в Стерлитамаке стала для нас отличной площадкой для обмена опытом и знаниями. Мы презентовали коллегам ряд технологий, которые давно и успешно внедрены на Березниковском

содовом заводе и, на наш взгляд, могут быть полезны не только на содовом производстве. Ну а для БСЗ особый интерес представила разработка Башкирской содовой компании по производству брикетов из угольной мелочи. При изготовлении твёрдого топлива для обжига известняка происходит отсеивание мелкой фракции угля, которая ранее не использовалась в производстве. Сейчас на БСК из того, что раньше было отходом производства, прессуют топливные брикеты, и это позволяет снизить потери. Мы проанализируем опыт коллег и возможность его применения на нашем предприятии.

Наши люди

ДОСКА ПОЧЁТА-2023

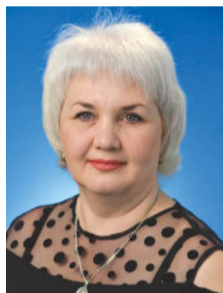
В преддверии Дня химика АО «БСЗ» чествует своих лучших работников. За образцовое выполнение трудовых обязанностей и высокую исполнительскую дисциплину на Доску почёта предприятия занесены имена десяти содовиков.



Наталья ЧЕРНИГИНА,
аппаратчик гашения извести 5 разряда цеха извести.

Наталья Валерьевна работает на заводе семь лет. Свой трудовой путь начинала с должности машиниста насосных установок, где основной её обязанностью было ведение технологического процесса получения известкового молока. Освоилась быстро, слова «стабильность и качество» стали её девизом в работе.

В 2019 году Наталье Чернигиной присвоили 5 разряд аппаратчика гашения извести. Свою работу она искренне любит и уже не представляет себя на другом месте. Вот как о Наталье Николаевне отзывается её руководство: «Грамотный специалист, инструктор производственного обучения, весь накопленный производственный опыт и знания она охотно передает молодому поколению содовиков».



Надежда ДРОНИНА,
оператор пульта управления 5 разряда цеха приготовления рассола.

За 8 лет работы на заводе Надежда Анатольевна прошла путь от машиниста насосных установок 3 разряда в отделении приготовления пульпы до оператора ПУ в отделении растворения и сгущения. Грамотный специалист, она быстро изучила технологию и устройство основного оборудования всех отделений цеха. Инициативная, ответственная и надёжная, Надежда Дронина умеет самостоятельно принимать решения в трудных ситуациях и нести ответственность за результат своей работы. Помимо трудолюбия и высокой работоспособности, обладает весьма важными в коллективе качествами: доброжелательность, деликатность и терпение – вот то, что особенно ценят в Надежде Анатольевне коллеги.



Алексей БОЧКАРЕВ,
аппаратчик разложения 6 разряда цеха кальцинированной соды №2.

На наш завод, в цех кальцинированной соды №2, Алексей Сергеевич устроился в 2007 году. Сначала работал чистильщиком в отделении АБДСКБ №1. Затем освоил специальность аппаратчика разложения, досконально изучив технологию и устройство основного оборудования всех станций отделения кальцинации. За время работы показал себя только с положительной стороны. Руководство цеха может положиться на Алексея Бочкарева в любой ситуации. Знают: не подведёт, выполнит работу качественно и в срок. Трудолюбие Алексея Сергеевича, его высокая работоспособность и ответственность не раз были отмечены Почётными грамотами от предприятия. *Имеет звание «Кадровый содовик».*



Владимир КУХТИН,
электрогазосварщик 6 разряда РСМУ.

Постоянное стремление к профессиональному росту – вот отличительная черта Владимира Михайловича. За 15 лет работы на заводе он с лёгкостью повысил разряд с 4-го до 6-го. И дело не только в таланте сварщика. «Владимир – высококвалифицированный специалист. Своевременно и качественно справляется с большим объёмом работы. Ответственный, исполнительный, отзывчивый и трудолюбивый, он всегда неукоснительно соблюдает дисциплину труда, технику безопасности. Свои опыт и знания охотно передаёт молодым рабочим. Пользуется заслуженным авторитетом в коллективе, помогает коллегам, имеет высокий культурный уровень и широкий кругозор», – отзывается о нём руководство цеха. *Имеет звание «Кадровый содовик».*



Евгений БОГАТЫРЕВ,
мастер буровых скважин карьера известняков.

Свою карьеру на заводе Евгений Михайлович начал в 2011 году слесарем по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования. Через полгода его перевели на участок буровых работ машинистом буровой установки. С 2014 года был начальником смены (горным), затем вернулся на участок буровых работ в должности мастера буровых скважин. И в этом большой плюс: всю работу он знает, как говорится, изнутри.

Трудолюбивый, ответственный, исполнительный – он настоящий профессионал своего дела. В общении с коллегами внимателен и тактичен. Пользуется заслуженным авторитетом в коллективе. Активно участвует в общественной жизни участка буровых работ. *Имеет звание «Кадровый содовик».*



Дмитрий БОЛЬШАКОВ,
машинист расфасовочно-упаковочных машин 3 разряда цеха фасовки и отгрузки.

На Березниковский содовый завод Дмитрий Александрович устроился в 2017 году и вот уже шесть лет трудится машинистом расфасовочно-упаковочных машин. Коллеги ценят Дмитрия Большакова за то, что он по-настоящему болеет за своё дело. И если необходимо задержаться на рабочем месте, чтобы своевременно отгрузить автотранспорт и сократить время простоя на фронтах погрузки – никогда не откажет.

Добросовестно обучает и стажировать вновь принятых работников. С коллегами находится в доброжелательных отношениях, деликатен и терпелив. Зарекомендовал себя инициативным, ответственным и надёжным специалистом, способным выполнять порученные задания качественно и в срок.

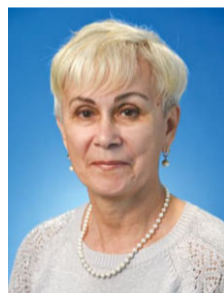


Евгения ЛИМБАХ,
старший начальник смены цеха кальцинированной соды №1.

Лаборант химического анализа, химик, начальник смены отделения АБДСКБ №1 и, наконец, старший начальник смены цеха кальцинированной соды №1 – такой путь прошла на нашем заводе за 15 лет Евгения Олеговна. И каждый раз осваивала новое рабочее место в самый короткий срок, работая с полной отдачей.

Грамотный руководитель, инструктор производственного обучения, весь накопленный производственный опыт и знания она охотно передаёт молодым рабочим. Активно участвует в улучшении работы цеха и повышении качества продукции.

За добросовестный труд, ответственное отношение к порученному делу Евгения Лимбах не раз отмечена благодарностями от предприятия. *Имеет звание «Кадровый содовик».*



Фарида НИГМАТУЛЛИНА,
машинист насосных установок 5 разряда цеха пароводоснабжения.

2023 год для Фариды Мидхатовны – юбилейный: 30 лет, как она пришла в котельный цех машинистом насосных установок 3 разряда. В 1998 году повысила разряд до 5-го. Позже работала по специальности в РСМУ, в цехе энергообеспечения. В отделении тепловодосетей и воздухоприготовления цеха пароводоснабжения трудится с 2015 года.

Фарида Нигматуллина решительно и взвешенно действует в напряжённых условиях работы водонасосной станции. Её отличают честность, порядочность, отзывчивость, активная жизненная позиция, высокое чувство ответственности за порученное дело.

Имеет все корпоративные звания: «Кадровый содовик»; «Заслуженный содовик»; «Почётный содовик».



Лилия ТИМАХОВА,
диспетчер маневровый ж/д станции Новосодовая железнодорожного цеха.

Лилия Ивановна пришла на завод маневровым диспетчером в 2010 году. Её отличают чувство повышенной ответственности за порученное дело, исполнительность, отзывчивость и трудолюбие. Для восстановления нормального режима работы станции не раз выходила на работу в выходные и праздничные дни. Большое внимание Лилия Тимахова уделяет профессиональному самообразованию.

Как руководитель смены, Лилия Ивановна умеет грамотно организовать работу станции и распределить имеющиеся ресурсы. Качественное планирование эксплуатационной работы, рациональное использование подвижного состава, умение найти подход к подчинённым – вот её сильные профессиональные качества.



Анна ИВАКИНА,
химик 2 категории лаборатории контроля качества ОТК.

В отделе технического контроля Анна Владимировна работает 23 года. Первым этапом в её профессиональном становлении стала должность контролёра качества продукции и технологического процесса. Затем самостоятельно повысила квалификацию в Березниковском политехническом техникуме, и в 2006 году переведена лаборантом химического анализа группы контроля качества. С 2019 года – химик лаборатории контроля качества.

Самостоятельно освоила методы контроля качества химических реактивов, поступающих на предприятие. Своевременно и грамотно обеспечивает контроль и учёт химических реактивов, приготовление их растворов.

Ежегодно участвует в подготовке и проведении конкурса профмастерства среди лаборантов химического анализа.

Имеет звания «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Конкурс

Лучшие среди равных

25 мая на заводе состоялся традиционный конкурс профессионального мастерства среди лаборантов химического анализа.

За звание «Лучший по профессии» в этом году состязались семь специалистов отдела технического контроля.

На первом этапе конкурсанты отвечали на 20 вопросов теста. На втором — демонстрировали умение работать с лабораторным оборудованием, выполнять измерения в соответствии со всеми требованиями. С заданиями справились все участники, однако звание «Лучший по профессии» удостоены лишь трое.

Первое место заняла лаборант химического анализа 5 разряда **Наталья Николаева**. Она участвует в профессиональных состязаниях уже третий год и каждый раз за-

нимает призовые места. В прошлом году лишь немного уступила лидеру, «подтянула» свои знания и умения, и вот она — долгожданная победа!

На втором месте — лаборант химического анализа 4 разряда **Алёна Курда**. На третьем — лаборант химического анализа 4 разряда **Дарья Берозова**.

Лидерам конкурса вручены дипломы и денежная премия. Кроме того, в течение года им установлена персональная надбавка к заработной плате.

Эльвира МЕЩЕРЯКОВА,
директор по управлению персоналом:

— Главная ценность любого предприятия — это его люди. Именно от их работы, их профессионализма зависит качество продукции и в целом

достижения компании. Конкурс профмастерства одинаково важен и нужен и работникам, и заводу. Чтобы стать большим профессионалом, нужно постоянно учиться новому, повышать свой квалификационный разряд. Участие в конкурсе — отличный стимул к приобретению новых знаний и опыта. Сегодня как никогда важно поднимать престиж рабочих профессий. Конкурсы профессионального мастерства способствуют выявлению способных специалистов и мотивируют наиболее грамотных работников делиться своим опытом с молодёжью. И это тоже ценно для нас. Наша компания не стоит на месте, Березниковский содовый завод растёт и развивается, и в этом заслуга каждого работника нашего предприятия. Можно смело сказать, репутация компании — в надёжных руках.



Участники и победители конкурса (слева направо): **Плехова Светлана, Виктория Шеина, Дарья Берозова, Алёна Курда, Наталья Николаева, Киселёва Оксана, Светлана Старцева**

Праздник

«Поклонимся великим тем годам»

Отремели салюты в честь 78-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне. Страна отпраздновала 9 Мая, день памятный для каждой российской семьи. В нашем репортаже — яркие кадры того, как встретили этот праздник на БСЗ.



9 мая в Березниках почтили память погибших в Великой Отечественной войне. В торжественной церемонии возложения цветов и венков к Вечному огню и стене Памяти приняли участие и работники Березниковского содового завода. В знак уважения и признательности героям — участникам ВОВ венок возложили председатель совета ветеранов АО «БСЗ» **Виктор Шалахин** и заместитель цеха №10 **Сергей Иванов**.



Депутат Березниковской городской Думы, директор по реконструкции и развитию АО «БСЗ» **Роман Зарипов** в канун Дня Победы поздравил с праздником ветеранов избирательного округа №8 и — при поддержке АО «БСЗ» — вручил им подарки. На фото — Роман Зарипов с ветераном **Марией Фёдоровной Дудиной**.



4 мая представители администрации завода, ветераны и молодёжь предприятия возложили на городском кладбище венки к могилам воинов, умерших от ран в госпиталях города, венок к Мемориалу павшим воинам, а также почтили память ветеранов-содовиков **Евгения Семёновича Петухова** — бойца 98-й гвардейской дивизии воздушно-десантных войск, **Василия Фёдоровича Чернова**, бывшего главного инженера завода, **Константина Михайловича Сарычева**, директора завода в 1960-1970-е годы. Также по многолетней традиции содовики возложили венки на ТЭЦ — к памятной стеле с именами погибших во время Великой Отечественной войны работников теплоэлектростанции.



5 мая представители администрации АО «БСЗ» и совета ветеранов предприятия навестили ветеранов завода — тружеников тыла, чтобы поздравить их с Днём Победы, вручить подарки и материальную помощь от завода. Труженик тыла **Павел Васильевич Носков** на фото — третий слева.



С 7 по 9 мая ветераны своими руками мастерили поздравительные открытки с Днём Победы, а затем вручили их десяти ветеранам ВОВ, труженикам тыла, проживающим в Усолье, в микрорайонах «Стрижи» и «Любимов» на правобережье.



5 мая работники БСЗ собрались на заводской проходной, у мемориальной доски Герою Советского Союза **Цымбалу Ивану Васильевичу**, чтобы отдать дань памяти и уважения ветеранам и труженикам тыла. Венок к мемориалу в честь нашего героя возложили инженер отдела ГО, ЧС и МП **Анатолий Мазур**, полковник запаса, участник контртеррористической операции на территории Чечни и **Алексей Комаров** — капитан запаса, ветеран боевых действий в Дагестане и Чечне.