

Производство

Три дня из жизни цеха



А.В. Коновалов, Н.Б. Коваленко, М.А. Унегова, Е.В. Перепёлкина, К.Л. Белоногов, А.В. Миронов

ДЕНЬ ТЯЖЁЛЫЙ

Обычно так говорят про понедельник. Решаю: не стоит корреспонденту отвлекать работников на беседы. Однако день 1-го июля оказался для цеха кальцинированной соды № 2 вполне благополучным. Работали с выполнением плана, решали текущие задания. Вторник тоже начался нормально. Но ровно в час дня производство «споткнулось» — произошёл кратковременный провал напряжения на внешних сетях. Отключение длилось недолго, но этого хватило, чтобы остановились содовые печи, ленточные конвейера, пневмотранспорт лёгкой соды в отделении кальцинации. Остановка произошла и в отделении производства «тяжёлой» соды.

Энергетической службой цеха незамедлительно была проведена ревизия оборудования перед пуском в работу. Напряжение росло: как пойдёт процесс? И вот зашумели ленточные конвейера, задышали содовые печи, ожила станция фильтрации, закрутились быстроходные вакуум-фильтры. «Лёгкая сода» пошла по пневмотранспорту, правда, временно — в силоса лёгкой соды, так как «тяжёлая сода» ещё стояла. Технологи цеха, а это аппаратчики, загрузчики-выгрузчики, операторы содовых печей и пневмотранспорта — сработали оперативно, выровняли режим процесса фильтрации и кальцинации. Словом, сделали всё, чтобы выработка за день не снизилась.

Вместил вторник и другие важные производственные задачи: основные —

подготовка к розжигу печи № 14 после капитального ремонта. «Колдовали» около большой печи киповцы, энергетики перепускали электродвигатели, механики проверяли механизмы печи. Бригада **Е. Погудина** из РСМУ приступила к ремонту 10-го быстроходного вакуум-фильтра (на всё про всё — 3 дня срока).

СРЕДА

День для специалистов цеха оказался напряжённый — готовились к завтрашней остановке отделения «тяжёлой» соды для проведения ремонтных работ. Всем было не до общения с корреспондентом газеты. Начальник цеха **К.Л. Белоногов** весь день был недоступен для беседы.

ЧЕТВЕРГ

Каждый день в цехе для специалистов начинается с оперативки в кабинете начальника цеха в 8.00, и заканчивается так же — в 16.00. Докладывают о запланированных и выполненных работах технологи, механик, энергетик, старший мастер КИПиА.

Основных задач этого дня немало. Пуск быстроходного вакуум-фильтра № 10 и содовой печи № 14 после проведённого капитального ремонта в отделении кальцинации. В отделении «тяжёлой» соды проведение ремонта оборудования и замена рукавных фильтров на сушилке кипящего слоя — для исключения выбросов в атмосферу. Все ремонтные наряды выданы, оборудование подготовлено — докладывают начальники отделений.

На вечерней оперативке в 16.00 собрались тем же составом. «В 15.10 пущен в работу быстроходный вакуум-фильтр № 10», — докладывает **М.А. Унегова**, начальник отделения кальцинации, — работает, «как зверь». Благодаря качественно выполненной работе ремонтной бригады **Е. Погудина** — всего за 3 дня.

Содовая печь № 14 специалистами цеха также была принята на «обкатку под нагрузкой на 72 часа» после капитального ремонта. Пуск содовой печи позволил обеспечить резерв по основному оборудованию в отделении кальцинации.

В отделении «тяжёлой соды» после ремонта силами РСМУ (с 8 до 16 часов) начался пуск. Процесс занимает более 2-х часов. Ответственность при пуске на «тяжёлой соде» высочайшая, особенно у механика и энергетика. Технологи провели большую работу перед пуском: чистку накопителя бункера, замену рукавов на аспирационной установке печи кипящего слоя. Во время запуска специалисты смотрят, анализируют «поведение» оборудования, чтобы исключить возможные огрехи.

ИНВЕСТИЦИИ

Помимо дел текущих, в цехе выполняются работы по модернизации оборудования — без остановки производства. Инвестиционная программа цеха № 2 предусматривает замену ячеек питателей на новые, роторные. В 2017 году начался монтаж роторных питателей на 1-й и 2-й очередях содовых печей. Через питатель идёт загрузка бикарбоната натрия в содовую печь. Установка питателей на все печи обеспечит оптимальный режим процесса кальцинации в печах. Для персонала — это удобство в эксплуатации, обслуживании и ремонте. В 2019 году мероприятие по установке идёт к своему завершению: новые питатели планируется установить на оставшиеся пять содовых печей: №№ 1, 3, 6, 7, 9.

КОМАНДА

Начальник цеха собирает свою команду на утреннюю и вечернюю оперативки. Итоги за сутки, задачи на день и ближайшую перспективу — все обсуждается, анализируется сообща. Механик цеха **Андрей Владимирович Коновалов** — в цехе 3-й год.

Продолжение на стр. 3

Новости

Кадровые изменения

Решениями Советов директоров Башкирской содовой компании и Березниковского содового завода **Э.М. Давыдов** с 1 июля 2019 г. назначен генеральным директором АО «БСК» и генеральным директором АО «БСЗ» соответственно.



На этих постах он сменил действующего генерального директора, г-на **Ан Ен Дока**, руководившего предприятиями с 2007 года.

«Назначение Эдуарда Давыдова генеральным директором АО «БСК» и АО «БСЗ» обусловлено идеей преемственности, — говорит г-н **Ан Ен Док**, — Эдуард Маликович не один год проработал под моим непосредственным руководством в качестве заместителя. Он прекрасно владеет ситуацией, знает предприятия изнутри, пользуется заслуженным авторитетом».

В свою очередь, г-н **Ан Ен Док** возглавил филиал АО «БСК» в Москве и будет руководить реализацией проекта «Титан».

Справочная информация:

Давыдов Эдуард Маликович родился 10 июля 1984 года в городе Нальчике, Кабардино-Балкарской республики. В 2005 году окончил Российский химико-технологический университет имени Д.И. Менделеева, факультет «Химическая технология и биотехнология». В 2010 году — Российскую академию народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ. С 2005 г. по 2012 г. занимал руководящие должности на предприятиях химической промышленности Российской Федерации. В 2013 году назначен на должность заместителя генерального директора по снабжению и продажам АО «Башкирская содовая компания». С декабря 2017 года — первый заместитель генерального директора.

Новости

Итоги полугодия

Подведены итоги производственно-хозяйственной деятельности АО «Березниковский содовый завод» за 1 полугодие 2019 года.

По основным производственным цехам выполнение плана производства составило:

- цех кальцинированной соды № 1 – 95,0 %;
- цех кальцинированной соды № 2 – 93,9 %;
- цех извести – 98,9 %;
- цех фасовки и отгрузки – 94,5 %;
- карьер известняков – 101,1 %.

По соде кальцинированной за 1 полугодие 2019 г. выполнение плана по выпуску составило: 92,3 % – марка А и 95,0 % – марка Б.

Выполнение плана по отгрузке продукции за 1 полугодие 2019 г. составило 95,7 %.

Проведение периодического медицинского осмотра

С 17 июня 2019 года на нашем предприятии начался периодический медицинский осмотр и психиатрическое освидетельствование работников.

Медосмотр проводится в соответствии с графиком и утвержденным контингентом. Всем руководителям необходимо своевременно выполнять требования, изложенные в приказе:

- обеспечить 100 % явку подчиненного персонала на медосмотр;
- выдать работникам направления на периодический медицинский осмотр (обследование) и обязательное психиатрическое освидетельствование;
- каждого работника, направляемого на периодический медицинский осмотр, заблаговременно обеспечить памяткой прохождения периодического медицинского осмотра. Прохождение обследования работников проводится только при наличии амбулаторной карты (или выписки из амбулаторной карты) и санитарных книжек (при необходимости).

«Любимовский пикник»

20 июля в Усолье пройдет, ставший уже традиционным, фестиваль «Любимовский пикник».

Ключевая идея фестиваля 2019 года – погружение в мир театра. Одним из основных мероприятий «Любимовского пикника» станет мини-фестиваль любительских театров Верхнекамья. В фестивальной программе будут представлены перфомансы, кукольные спектакли, выступления бардов. Участников «пикника» ждут и различные мастер-классы.

Подробности

Успешный ремонт – залог стабильности производства

Остановочный ремонт на предприятии занял всего шесть суток. Это время максимально напряженного темпа работ, обеспечивающего заданный жесткий график. О том, каковы итоги остановочного-2019, наше интервью с директором по капитальному строительству и ремонту АО «БСЗ» М.А. Скачковым.

— Максим Александрович, чем отличается остановочный-2019 от предыдущего?

— В первую очередь тем, что объём выполненных работ в полтора раза больше, чем в 2017 и 2018 годах – но в те же сроки. Для этого было привлечено большее количество работников подрядных организаций.

— В предыдущем номере газеты мы коснулись некоторых крупных объектов остановочного: это газопровод в цехе № 14 и ремонт газоходов цеха извести. Назовите самые масштабные работы.

— Силами РСМУ «БСК» на бункере тяжёлой соды в цехе кальцинированной соды № 2 заменён участок корпуса и выполнены работы по усилению корпуса бункера. На ленточных конвейерах в отделениях кальцинации и тяжёлой соды проведена замена лент, впервые выполнена футеровка барабанов ленточных конвейеров.

Серьёзные работы проведены в рамках реализации инвестиционной программы. Так, выполнены врезки в существующий вакуумный коллектор, сепаратор, а также смонтирован трубопровод вакуумного коллектора газа диаметром 700 мм, общей длиной 35 метров. Выполнен монтаж трубопроводов (d 400) для подключения проектируемых сепараторов. Реализация данного мероприятия позволит исключить попадание технологических жидкостей в коллектор, что, в свою очередь, обеспечит стабильную работу и уменьшение выходов из строя турбовакуумных насосов №№ 1,2,3,4. Конечная цель проекта – исключить попадание технологических жидкостей в работающее оборудование.

Экология

Выпуск молоди рыбы

Выпуск молоди рыбы АО «БСЗ» осуществляет ежегодно, тем самым выполняет обязательства по искусственному восстановлению водных биологических ресурсов.

Впервые предприятие выпустило в водоёмы выращенных мальков щуки в 2014 году, в прошлом году к молоди щуки добавилась и молодь ценной стерляди. В этом году АО «БСЗ» был заключён договор с ООО «Добрянский рыбоводный центр» на выращивание для нашего предприятия стерляди.

Выпуск выращенной молоди рыбы прошёл 10 июня. В Камское водохранилище выпущено 70 тысяч 412 маль-



В отделении АБДСКБ № 2 выполнены врезки на абсорбционной колонне № 4 – в 15 позиций технологической схемы производства. В их числе трубопровод газа дистилляции диаметром 720 мм, трубопровод камской воды (d 273 мм), трубопровод аммиачного рассола (d 273 мм). Это позволит выполнить монтаж колонны № 4 и подключение её в работу без разгрузки производства.

В отделении АБДСКБ № 1 выполнены врезки на карбонизационной колонне № 8 – в 19 позиций технологической схемы производства. Это также позволит выполнить монтаж карбонизационной колонны № 8 без остановки производственного процесса.

— Понятно, вы назвали далеко не все выполненные работы. Наверное, не бывает всё «без сучка и задоринки»?

— До пуска производства проведён контроль качества приёмки выполненных работ – с привлечением отдела технического надзора «БСК».

— Как осуществлялось общее руководство всем остановочным процессом?

— Общее руководство вёл заместитель генерального директора по капитальному строительству и ремонту АО «БСЗ» С.Е. Подцепняк. Остальное – за мной. Ежедневно мы проводили по два оперативных совещания,

чтобы была возможность в случае непредвиденных обстоятельств оперативно на это повлиять.

— Например, как?

— На центральном коллекторе пара на ТЭЦ по технологии необходимо было проведение термообработки сварных соединений после выполнения работ, для чего была организована доставка термоста с «БСК», и за двое суток работу сделали, график не сорвали.

— В целом, вы довольны результатами?

— Удовлетворение есть. Вопросы решались оперативно – как ремонтным персоналом «БСЗ», так и подрядными организациями. При необходимости работы были организованы в круглосуточном режиме. Заявленные объёмы выполнены на 100 процентов. Можно сказать, остановочный прошёл успешно – благодаря слаженной работе всех его участников и пониманию важности масштабного ремонта. Спасибо за работу всем участникам остановочного. Добавлю, что в этот период к нам приезжали для обмена опытом представители ПАО «Крымский содовый завод»: генеральный директор А.В. Дзубчук, технический директор Р.Ф. Гильманов и главный механик Е.В. Филипченков.

Подготовила Наталья Александрова



ков стерляди – рыбы, которая давно занесена в Красную книгу. Вес мальков не достигает 5 граммов, а взрослая рыба весит до 20 кг. До репродуктивного возраста выживет лишь 5 % от выпущенной молоди. Затраты предприятия на выращенную молодь стерляди составили 3,5 млн рублей.

Выпуск молоди стерляди осуществлялся под наблюдением О.Н. Ельченкова – исполняющего обязанности начальника отдела государственного контроля, надзора и охраны водных биологических ресурсов по Пермскому краю Средневолжского территориального управления Федерального

агентства по рыболовству. В составе комиссии были также представители ФГБУ «Главрыбвод» и лаборант лаборатории аквакультуры Пермского филиала ФГБНУ «ВНИРО».

Производство

Три дня из жизни цеха

Начало на стр. 1

Чувствуется, что он «в теме»: хорошо знает всё оборудование. Энергетик **Андрей Васильевич Миронов** — в цехе с ноября 2015 года, работал мастером по ремонту электрооборудования, в должности энергетика — с 2017 года. **Екатерина Викторовна Перепёлкина** — инженер-технолог, временно исполняет обязанности замначальника цеха, на заводе с 2011 года, работала оператором ДПУ отделения про-

изводства кальцинированной соды марки А. Старший мастер по ремонту КИПиА **Наталья Борисовна Коваленко** — в цехе с 2011 года. Начальник отделения кальцинации (один из самых сложных участков производства) — **Марина Александровна Унегова**, на её глазах и при непосредственном участии производство расширялось и развивалось. Отличный технолог, она хорошо разбирается в технологии и в механическом оборудовании отде-

ления. Внесла большой вклад в пуск отделения «тяжёлой соды».

Константин Львович Белоногов работает начальником цеха № 2 с сентября 2018 года (с декабря 2017-го исполнял обязанности заместителя начальника). На заводе с 2009 года, прошёл разные ступени: мастера смены, старшего начальника смены, начальника отделения АБДСКБ № 1, а начинал аппаратчиком в отделении кальцинации, в 21 год. Прошёл «школу Унеговой». По его словам, это реальная школа, которая позволила получить большой опыт и знания. И

сегодня Марина Александровна может подсказать, дать совет — работу свою она, точно, любит.

Присутствуя на оперативках, я убедилась, как слаженно работает под руководством молодого начальника цеха команда специалистов. Задачи понимают с полуслова, и готовы, если надо, контролировать процесс, когда рабочий день уже закончился. А начальник цеха вообще, «всегда на связи», поскольку отвечает за всё. Несмотря на такую занятость, он активно участвует в спортивной жизни завода.

Наталья Александрова

22 июня — День памяти и скорби

Чтобы не стёрлась память поколений

22 июня в Березниках прошли мероприятия, посвящённые Дню памяти и скорби.

Ежегодно в этот день березниковцы приходят на площадь Фронтников, откуда в первые дни и месяцы войны добровольцы отправлялись на фронт. С тех пор минуло 78 лет.

Память советских воинов почтили на площади Фронтников и Мемориале Победы. Здесь прошли торжественные митинги с возложением цветов.

На братском кладбище советских воинов состоялось ещё одно знаковое событие. Рядом с Обелиском памяти павшим воинам установлены три стелы, на которых вырублены имена и фамилии 92-х бойцов Советской армии, умерших от ран в госпиталях, располагавшихся в городе Березники, и похороненных на братском кладбище. В торжественном митинге приняли участие представители советов ветеранов предприятий, администрации города, Березниковской городской Думы, военного комиссариата, горожане. Сотни километров преодолела **Тамара Фёдоровна Калашникова**, чтобы увидеть на мемориальной пли-



те имя своего отца, **Фёдора Павловича Калашникова**. Дочь умершего от ран воина от волнения не могла говорить. Но она приехала почтить память героя не одна, и участники митинга услышали краткую историю последних дней бойца. Её мама, когда узнала, в каком госпитале находится муж, за стакан махорки как-то добралась до Березников. Здесь провела две недели, но Фёдор Калашников не выжил...

Церемония возложения цветов к стелам с именами 92-х бойцов прошла трогательно. Дочь, не знавшая отца, припала к плите, где выбита в камне его фамилия...

Сегодня по всей нашей стране и на территории зарубежных государств, где есть захоронения советских воинов, завершается начавшаяся в мае военно-патриотическая акция «Горсть памяти». Проходит она впервые по инициативе Министерства обороны с целью увековечить память всех бойцов Великой Отечественной.

Во время акции земля с мест захоронений и братских могил воинов, павших в боях за независимость Родины и умерших в военных госпиталях, будет собрана в солдатский кисет, который передадут в историко-мемориальный комплекс Главного Храма Вооружённых Сил в Москве. Его строительство ведётся в парке «Патриот» и будет завершено к 75-летию Победы — 9 мая 2020 года.

Город Березники присоединился к акции «Горсть памяти». На митинге почётное право взять землю с Братского кладбища было предоставлено **Любови Четиной**, курсанту березниковского детско-юношеского центра «Каскад», и военному комиссару города Березники **С.Ю. Могилевскому**.

В завершение митинга на братском кладбище в память о всех погибших и умерших в годы Великой Отечественной войны прозвучал воинский салют и прошла панихида.

Знай наших!

Турслёт: на волне позитива



Второй городской туристический слёт ветеранских организаций прошёл 24 июня.

В спорткомплексе в Новожилово с утра было многолюдно: на туристический слёт прибыло 17 команд, представлявших не только градообразующие предприятия, но и микрорайоны, учебные учреждения и различные организации. Туристический слёт открыли председатель общественной городской организации ветеранов войны, труда, Вооружённых сил и правоохранительных органов г. Березники **М.А. Русинова** и главный судья соревнований **Л.А. Сакулин**.

На общем построении каждая команда дружно выкрикивает туристический девиз, тем самым задаётся позитивный настрой слёту. Ветераны — в отличной форме, в боевом настроении.

Команда «Содовик» получает свой маршрутный лист, в котором обозначены все девять испытаний. Но для бывалых туристов они оказались не

такими уж сложными, зато захватывающе интересными. Первое задание — оказать помощь условно пострадавшему. Команда быстро определяет, что случилось, и, не мешкая, начинает накладывать шину на голень ноги.

Следующее задание — ориентирование на местности. Как определить без компаса стороны света, в какую сторону смотреть яблочко, нанизанное на палку? Помогли знания и смекалка. Дальше — викторина. Вопросы — на знание знаменитых мест Пермского края. Пришлось напрягать память и вспомнить, где находится самая длинная пещера, самая высокая гора и так далее. Даже ливень, неожиданно накрывший туристов, не смог их остановить.

Следующее испытание — «Командный дух». Синхронно повторять за ведущей заданный ритм хлопков, различные движения, повороты всем составом команды. Не ошибиться — не так-то просто. Ура! Получилось! И снова темп, и ещё раз темп! Адреналин зашкаливает.

Вот уже содовики спешат на «Переpravу». Пробежать по бревну, держась за страховочный канат, «в болоте» прыгать по кочкам — туристам всё по плечу.

Как оказалось, и костры различных форм и конфигураций содовики собирают быстро, умеючи. Ну, как тут не поднимется настроение? Вот уже наша команда спешит на новый объект. Собрать рюкзак правильно, чтобы вошли нужные вещи, а лишние остались, опять помогает смекалка. И работа командой.

Быстро разобрать палатку и так же быстро её собрать, уложившись в заданное время. Кажется, напряжение растёт, но вот и палатка натянута, как положено. С такими «ребятами» в походе не пропадёшь.

Неожиданным показалось задание «Глазомер». Вспомнился мультик, в котором длину Удава измеряли в попугаях (их оказалось целых 38). А тут примерно 8,5 метра надо было измерить «на глаз» — в теннисных ракетках, затем в палочках, небольших трубочках, стаканчиках и даже в канцелярской скрепке.

Время слёта промелькнуло быстро, и участники соревнований получили массу положительных эмоций! Благодаря чёткой организации турслёта все заданные маршруты команды прошли без задержек. Все 17 команд награждены благодарственными письмами — за активное участие и позитивное настроение.

В команде «Содовик» участвовали: **Ю. Иванов, А. Исупова, Т. Кротова, Л. Кузнецов, И. Малинина, Л. Поморцева, А. Сотин, Л. Третьякова, Р. Шаврина**.

На заметку

Внимание: конкурс!

Администрация АО «БСЗ» и профком первичной профсоюзной организации ОАО «БСЗ» в июне объявили конкурс «Лето, ах, лето!!!»

Конкурс проводится в три этапа:

- **июнь-сентябрь 2019 г.** — съёмки фото и видеороликов, подготовка рисунков, изготовление поделок.

- **со 2-го по 5-е сентября** — работы, подготовленные для участия в конкурсе, принимаются в профкоме.

- **6 сентября** — организация выставки в фойе столовой, работа жюри конкурса, подведение итогов.

Конкурс проводится для всех возрастных категорий и по различным номинациям:

- Фотографии на тему: «Остановись, мгновение!» (фотографии из мест путешествия и отдыха работников, виды природы).

- Детские рисунки на тему: «Как я отдыхаю летом».

- Поделки из природного материала на тему: «В огороде и в лесу» (взрослые и детские).

- Видеоролики на тему: «Летняя жара».

Требования к работам:

1. Фотографии должны быть переданы на флэш-карте для архива, а также отпечатаны размером 20 x 30 см (формат А-4) для фотовыставки. Указываются: фамилия, цех, контактный телефон.

2. Детские рисунки исполнены в формате А-3, техника — свободная, указаны: фамилия и возраст ребёнка, ФИО родителя, цех.

3. Поделки: участвуют как дети, так и взрослые.

4. Видеоролики — по времени не более 3-х минут.

Жюри конкурса определяет в каждой номинации 3-х победителей. Помимо награждения призёров, будут поощрены благодарственными письмами и подарочными сертификатами все участники конкурса.

Приглашаем принять участие всех желающих!!! По итогам конкурса будет выпущен фотоальбом, который пополнит фонды корпоративного музея предприятия.

Телефоны для справок:
28-41-79, 71-29

Лето. Отдых

Солнца мало, но скучать некогда

Ежегодно дети работников предприятия отдыхают в загородном оздоровительном центре «Лесная сказка», расположенном в живописном уголке Соликамского городского округа (село Тохтуева).

Завод обеспечивает бесплатную доставку детей в лагерь не только из Березников, но и из Александровского района, где трудятся работники карьера известняков. Вторая смена началась 24 июня, а 14 июля дети поедут домой. Погода в этом году не балует, но уральцы — народ закалённый. В лагере скучать некогда — при любой погоде: спортивные соревнования, конкурсы, кружки по интересам и многое другое — день за днём, от подъёма до отбоя. Не слишком загорелые, но окрепшие, дети вернутся с хорошими впечатлениями от отдыха.



Отправка детей в «Лесную сказку»

СОДОВИК

Учредитель:
Акционерное общество
«Березниковский содовый завод»

Адрес редакции и учредителя: 618400, г. Березники, ул. Новосодовая, 19.
Тел.: (3424) 28-41-79,
факс: (3424) 28-42-00.
E-mail: mail@bsz.ru/

Отпечатано в ООО «Типограф», 618540, Пермский край, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17.
Заказ № 1514. Тираж 3000 экз.

Газета зарегистрирована 30 ноября 2007 года Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Приволжскому федеральному округу (свидетельство ПИ № ФС 18-3662)

Выпускается не более 12 раз в год. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 11.07.2019 г.: по графику в 17.00, фактически в 17.00. Редактор Н.В. Шнильева. 12+