

Результат

Требованиям соответствует

С 27 по 30 апреля в АО «БСЗ» прошёл внешний аудит. Предприятие в очередной раз подтвердило соответствие своих систем менеджмента требованиям международных стандартов ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 и ISO 45001:2018.

Ведущие аудиторы компании «ТМС РУС» – эксклюзивного представителя немецкого концерна TUV NORD в странах – Евразийского экономического союза посетили основные технологические цехи завода и удалённые подразделения: Теплоэлектростанция, цех приготовления рассола, карьер известняков. Досконально проверили документацию, выполнение регламентированных работ, прошли по всем технологическим цепочкам.

В ходе аудита руководители и специалисты завода продемонстриро-

вали высокий уровень компетенции в вопросах документирования информации, поддержания, управления и обеспечения результативности процессов и систем менеджмента в целом.

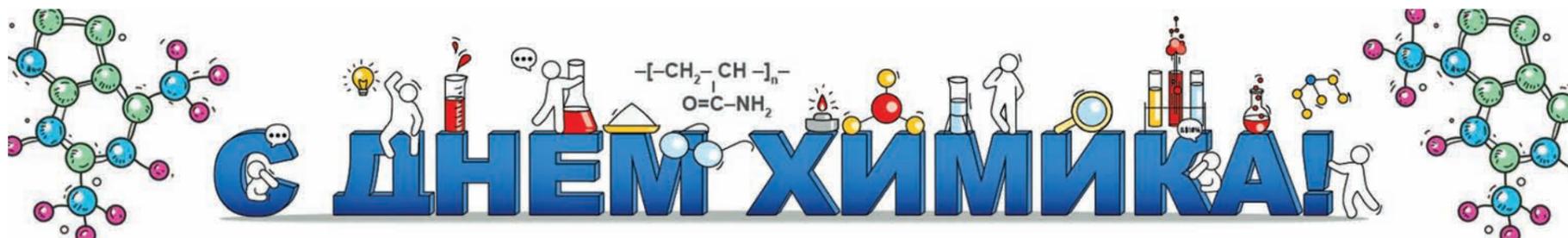
Аудиторы отметили сильные стороны предприятия: лидерство руководства, поддержание и развитие инфраструктуры, значимые мероприятия по реконструкции и модернизации оборудования, влияющие, в том числе, на повышение безопасности и качества выполненных работ, снижение экологического воздействия на окружающую среду. Зафиксировали положительную динамику по снижению замечаний и несоответствий, выявленных ранее.

Успешное прохождение ресертификационного аудита подтвердило репутацию АО «БСЗ» как надёжного поставщика, обеспечивающего стабильное качество выпускаемой про-



Аудит в воздухокомпрессорной станции цеха пароводоснабжения

Официально



Дорогие коллеги, друзья! Примите самые тёплые поздравления с нашим общим профессиональным праздником – Днём химика!

Год от года мы с вами совершенствуем производство, осваиваем передовые технологии, внедряем высокие международные стандарты качества, принимаем действенные меры для обеспечения экологической безопасности.

Благодаря эффективной совместной работе, высокому мастерству и ответственности каждого из вас Березниковский содовый завод стабильно и эффективно развивается. В 2020 году АО «БСЗ» выпустило рекордное в новейшей истории завода количество кальцинированной соды марки А и марки Б.

Спасибо, коллеги, за добросовестный труд и преданность профессии. От всей души желаю вам новых профессиональных достижений и воплощения в жизнь самых смелых идей. С праздником, с Днём химика, друзья!

Генеральный директор АО «БСЗ»
Эдуард ДАВЫДОВ



Уважаемые коллеги и ветераны Березниковского содового завода! Поздравляю вас с Днём химика!

Аппаратчики, лаборанты, транспортёрщики, химики, инженеры, слесари, диспетчеры и многие другие – мы отмечаем наш общий профессиональный праздник одной

большой и дружной командой.

Работа на химическом предприятии требует колоссального объёма знаний и опыта. На нашем заводе трудятся настоящие профессионалы своего дела. Именно вы, коллеги, ваше трудолюбие позволяют заводу стабильно работать, успешно расти и развиваться. Я благодарен вам за добросовестный труд. Впереди у нас ещё много свершений. Пусть накопленный жизненный опыт и мудрость помогут и дальше держать высокую планку и достигать новых высот.

Особые слова благодарности вам, ветераны завода. Ваш вклад в развитие предприятия бесценен. Спасибо вам за искреннюю любовь к своей профессии. Счастья, благополучия и здоровья вам!

Исполнительный директор АО «БСЗ»
Наиль ШАМСУТДИНОВ



Уважаемые работники и ветераны химической промышленности! Примите искренние поздравления с профессиональным праздником – Днём химика!

Нашему городу – 89 лет. Всё это время химическая индустрия является одной из самых значимых отраслей экономики Березников. Хи-

мические предприятия – основа жизнедеятельности нашего муниципального образования, сфера, где трудятся тысячи жителей. АО «БСЗ» – одно из старейших предприятий города, чья продукция известна далеко за пределами России.

Особая признательность и уважение – ветеранам отрасли. Ваш трудовой путь служит ярким примером.

Практически в каждой семье нашего города есть работники химических предприятий, поэтому это наш общий праздник. Благодарим вас за труд и добросовестное отношение к работе, верность профессии и городу. В этот праздничный день желаем крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия, новых трудовых успехов и достижений!

Глава города Березники – глава администрации города Березники Константин СВЕТЛАКОВ

Ко Дню химика

Министерские награды

За большой личный вклад в развитие химической промышленности, многолетний добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником – Днём химика пять работников АО «БСЗ» награждены Почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Елена ГЕРМАНОВА, машинист насосных установок отделения известково-обжигательных печей и гашения извести цеха извести.

Стаж работы на предприятии – 30 лет. Вся трудовая деятельность Елены Филипповны связана с цехом извести, куда она устроилась в 1990 году аппаратчиком гашения. Процесс производства извести и известкового молока знает от А до Я. Её опыт и знания оказались незаменимы при внедрении новых технологий использования дистиллерной жидкости и воды вторичного использования в процессе гашения извести. Елена Германова участвовала во внедрении нового оборудования, в результате чего удалось добиться бесперебойной подачи и повышения температуры известкового молока, а также снижения пара на производстве кальцинированной соды.

Портрет Елены Филипповны был помещён на Доску почёта АО «БСЗ», ей присвоены корпоративные звания «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик» и «Почётный содовик».

Сергей ПУГАЧЁВ, машинист экскаватора участка по добыче, дроблению и сортировке известнякового камня карьера известняков.

Стаж работы на предприятии – 33 года. Сергей Николаевич – один из самых квалифицированных и ответственных машинистов в своём подразделении. На Всеволодо-Вильвенский рудник он пришёл в 1987 году. От водителя 3-го класса вырос до машиниста экскаватора 7-го разряда. В обязанности Сергея Пугачёва входит выемка и погрузка в автотранспорт природного известняка, планировка площадки забоя и подъезда, подготовка известняко-

вого камня в забое и обеспечение при этом правильной и безопасной эксплуатации узлов и механизмов. Весь комплекс операций, связанных с управлением оборудования экскаватора, он знает досконально. Отличное знание техники, в свою очередь, позволяет Пугачёву безаварийно и эффективно использовать оборудование, успешно выполнять задания в самых сложных горно-геологических условиях. Как один из самых квалифицированных и ответственных машинистов, он принимал непосредственное участие в вводе в эксплуатацию нового технологического транспорта, требующего знаний по автоматизации управления.

Сергею Николаевичу присвоены корпоративные звания «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Светлана АШИХМИНА, старший начальник смены цеха кальцинированной соды №1.

Стаж работы на предприятии – 27 лет. У смены, где трудится Светлана Георгиевна, – самые хорошие показатели работы. Да и сама Светлана – лидер среди коллег. На завод она пришла ещё будучи студенткой техникума, работала аппаратчиком перегонки, начальником смены, инженером-технологом цеха. Сегодня трудится старшим начальником смены цеха кальцинированной соды №1. Активно участвует во внедрении новых технологий, обеспечивает ритмичную работу и полную загрузку оборудования цеха, контролирует выполнение плановых заданий и ведение технологического процесса с соблюдением всех норм. Обеспечивает своевременное устранение отклонений от норм технологического режима, действуя оперативно и грамотно. Для своих коллег она – наставник и пример для подражания.

Светлана Георгиевна имеет звания «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Ольга ПАВЛОВА, лаборант химического анализа лаборатории цехов кальцинированной соды №1, №2 по производству кальцинированной соды ОТК.



На фото (слева направо): Михаил Старостин, Светлана Ашихмина, Елена Германова, Ольга Павлова, Сергей Пугачёв

Стаж работы на предприятии – 34 года.

Впервые через порог заводской проходной Ольга Анатольевна переступила в 1986 году. Её, вчерашнюю студентку, направили лаборантом химического анализа в цех кальцинированной соды №1. Позже работала лаборантом лаборатории цехов кальцинированной соды ОТК. Среди её основных задач – анализ проб продукции, технологических жидкостей, газовых потоков на всех стадиях производства. Ольга Павлова неоднократно участвовала в проведении пусконаладочных работ при вводе в эксплуатацию колонного оборудования цеха кальцинированной соды №1. Выполняла анализы для исследовательских работ по определению эффективности основного технологического оборудования после проведения модернизации и капитального ремонта. Участвовала в выполнении программ обследования для выявления причин потерь аммиака в производстве. Зачастую является инициатором в проведении дополнительного аналитического контроля, направленного на выявление отклонений от норм технологического режима и предотвращения выпуска продукции ненадлежащего качества.

Портрет Ольги Павловой был занесён на Доску почёта предприятия. Она имеет все корпоративные звания предприятия: «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Михаил СТАРОСТИН, начальник отдела информационных технологий.

Стаж работы на предприятии – 27 лет.

Свой трудовой путь Михаил Юрьевич начал с должности слесаря-ремонтника. Позже работал мастером по эксплуатации и ремонту машин и оборудования, зданий и сооружений. Уже тогда понимал: будущее за автоматизацией, и потому решил получить второе образование по специальности «Автоматизация технологических процессов и производств», далее – экономическое. Михаила перевели инженером-программистом в отдел автоматизированной системы управления. А позже его назначили на должность начальника отдела информационных технологий управления. Задач и ответственности с тех пор прибавилось: бесперебойная работа компьютеров, оргтехники и всех информационных систем Общества, разработка и внедрение мероприятий по комплексной антивирусной защите информации, эффективное использование и своевременное внедрение автоматизированных решений в бизнес-стратегию компании. Всего и не перечислить. Участвовал он и во внедрении программного обеспечения «Галактика», «1С: Предприятие», СЭД «Директум».

Имеет почётные звания предприятия: «Кадровый содовик», «Заслуженный содовик», «Почётный содовик».

Коротко

Назначения

Андрей Аркадьевич Краев с 17 мая назначен на должность начальника управления логистики.

Андрей Рудольфович Потанин с 17 мая назначен на должность начальника управления снабжения и закупок.

Евгений Васильевич Лесин с 17 мая назначен на должность заместителя начальника цеха пароводоснабжения.

Производство

16-ая в строю

В цехе кальцинированной соды №1 запустили в эксплуатацию новую карбонизационную колонну №16.

Проект по возведению карбоколонны стартовал ещё три года назад. Завершить его первоначально планировали в сентябре 2021 года, однако с задачей справились значительно раньше благодаря слаженной работе специалистов отдела сопровождения товарно-матери-

альных ценностей, отдела капитального строительства, цеха №11 и подрядной организации.

На финишную прямую вышли в апреле. 15-го числа специалисты подрядной организации приступили к монтажу КИП и АСУ ТП, а уже 21-го – к пусконаладке и запустили колонну в работу под нагрузкой. Сейчас карбонизационная колонна функционирует в штатном режиме согласно регламенту.

Начальник цеха **Роман Зарипов** отмечает: «Система автоматизации, которой оснащена новая колонна, современная и надёжная. Вся информация о работе оборудования выводится на автоматизированное рабочее место. Постепенно мы планируем выводить на один монитор информацию о всех карбонизационных колоннах, в результате чего управлять их работой будет гораздо проще и эффективней».



Параметры работы новой карбоколонны во время пусконаладки под особым контролем. На фото – начальник отделения АБДСКБ №2 Константин Гашев, аппаратчик карбонизации Владимир Дединский и начальник цеха Роман Зарипов

Наши люди

ДОСКА ПОЧЁТА-2021

В преддверии Дня химика АО «БСЗ» чествует своих лучших работников. За образцовое выполнение трудовых обязанностей и высокую исполнительскую дисциплину на Доску почёта предприятия занесены имена десяти содовиков.

Наталья ТАРАСОВА,
пекарь 4-го разряда
участка питания.



Наталья Алексеевна устроилась на Березниковский содовый завод в 2008 году. Она — один из самых опытных работников участка питания. За время работы в заводской столовой зарекомендовала себя как грамотный и ответственный специалист, мастер своего дела. Одним из самых сильных качеств Натальи Тарасовой руководство считает ещё и высокую работоспособность. Коллеги уважают Наталью Алексеевну за честность, порядочность, отзывчивость, доброжелательность, открытость и скромность. В 2018 году Наталье Тарасовой присвоено звание «Кадровый содовик». Является наставником для молодёжи.

Людмила ПЛЮСНИНА,
слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5-го разряда цеха извести.



Работа слесаря по КИПиА требует отличных знаний по настройке и монтажу всех средств измерения и схем регулирования, и умения принимать верные решения в нестандартных производственных ситуациях. Людмила Александровна всеми этими качествами обладает сполна. За шесть лет работы на заводе она в совершенстве освоила конфигурирование контроллеров, не раз принимала участие в монтажных и наладочных работах по внедрению современных средств измерения. Руководство ценит её ответственность и профессионализм. Ей доверено исполнять обязанности мастера по ремонту (КИПиА) цеха извести на время его отсутствия.

Владимир ЧУХРИЙ,
аппаратчик карбонизации 6-го разряда цеха кальцинированной соды №1.



Свой трудовой путь на Березниковском содовом заводе Владимир Викторович начал в 2007 году с должности чистильщика в цехе кальцинированной соды. Меньше чем через год его перевели аппаратчиком карбонизации 5-го разряда в отделение АБДСКБ №1, а в 2016 году — аппаратчиком карбонизации 6-го разряда в отделение АБДСКБ №1. Опыт и знания с тех пор накоплены немалые. Владимир Чухрий охотно делится ими с молодёжью, являясь инструктором производственного обучения и повышении качества продукции. Не раз был поощрён предприятием за трудовые заслуги. Отмечен Почётной грамотой и Благодарственным письмом. В 2017 году Владимиру Викторовичу присвоено звание «Кадровый содовик».

Андрей ФИКС,
водитель автомобиля участка автомобильного транспорта карьера известняков.



В АО «Березниковский содовый завод» Андрей Фикс работает с 2001 года. За это время он освоил все модели имеющихся в карьере известняков самосвалов БелАЗ, начиная от 30-тонных, заканчивая 45-тонными. Сейчас трудится на карьерном самосвале SCANIA. К технике относится бережно. В общении с коллегами дружелюбен, внимателен и тактичен, пользуется заслуженным авторитетом в коллективе. Активно участвует в общественной жизни своего участка. Отмечен Благодарственным письмом, Почётными грамотами, денежными премиями. В 2012 году ему присвоено звание «Кадровый содовик».

Николай ГУРЬЯНОВ,
слесарь-ремонтник 6-го разряда бригады по ремонту вагонов железнодорожной станции «Новосодовая» железнодорожного цеха.



Слесарем-ремонтником подвижного состава Николай Анатольевич работает с 1981 года. Со своей главной задачей — оперативно устранять неисправности подвижного состава, которое предприятие использует для вывоза продукции, всегда справляется на «отлично». Чувство повышенной ответственности за порученное дело, содержание оборудования и инструмента служат примером для коллег. В коллективе его уважают за отзывчивость, трудолюбие и инициативность. Трудовые успехи Николая Гурьянова отмечены благодарностями, денежными премиями и Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ.

Александр САУТИН,
аппаратчик сушки цеха кальцинированной соды №2.



Первая запись в трудовой книжке Александра Павловича — чистильщик цеха кальцинированной соды — появилась в 2003 году. С тех пор Александр успел поработать чистильщиком металла в РСМУ и аппаратчиком разложения. И везде довольно быстро вникнул в производственный процесс, работал качественно. В 2010 году его перевели аппаратчиком сушки в отделение производства кальцинированной соды марки А цеха кальцинированной соды №2. Грамотный специалист, наставник для молодёжи, он не раз был поощрён руководством завода за профессионализм и ответственный труд. В 2014 году присвоено звание «Кадровый содовик».

Елена ШАРГОРОДСКАЯ,
инженер 1-й категории группы производственного контроля отдела технического контроля.



Елена Викторовна начинала свою трудовую деятельность в 2009 году лаборантом химического анализа лаборатории цеха кальцинированной соды. Постепенно освоила несколько смежных рабочих мест. С 2010 года замещала старших химиков ОТК, руководила работой сменных лаборантов. Без отрыва от производства получила высшее образование. В 2013 году её перевели на должность инженера группы контроля качества, а в 2020 году назначили инженером 1-й категории группы производственного контроля ОТК. Елена Викторовна ответственна и принципиальна в вопросах контроля качества производства и продукции. Активно участвует в общественной жизни предприятия.

Александр МОХОВИКОВ,
мастер отделения спецтехники участка транспорта.



Отделение спецтехники всегда успешно и качественно выполняет поставленные производственные задачи, и во многом это заслуга Александра Васильевича. Он — настоящий мастер своего дела и отличный организатор. Благодаря ответственности Моховикова, его умению грамотно организовать работу и контроль удалось добиться значительного снижения простоев техники. Безусловно, для того, чтобы возглавлять работу коллектива, требовать от коллег профессионального развития, нужно и самому много учиться. Александр Моховиков постоянно совершенствует свои управленческие навыки, повышает квалификацию на курсах и передаёт свои знания молодёжи. Кроме того, Александр Моховиков известен на заводе как отличный спортсмен, который каждый год представляет команду АО «БСЗ» на соревнованиях самого разного уровня и показывает высокие результаты.

Елена НЕКРАСОВА,
машинист насосных установок 3-го разряда цеха приготовления рассола.



Елена Владимировна обеспечивает ритмичную работу оборудования и качественные технологические показатели отделения приготовления пульпы. Благодаря отличному знанию конструктивных особенностей оборудования, технологического процесса, хорошим организаторским способностям добилась высоких производственных успехов. Являясь инструктором производственного обучения, Елена передаёт свои знания и опыт молодым работникам. Требовательна к себе и справедлива в коллективе, постоянно поддерживает высокий уровень культуры производства на рабочем месте.

Марат СИРАЗЕЕВ,
слесарь-ремонтник 6-го разряда бригады по ремонту технологического оборудования цеха извести РСМУ.



Стаж работы на Березниковском содовом заводе у Марата Хабибрахмановича — 27 лет. Грамотный, инициативный, ответственный в решении производственных задач, высококвалифицированный работник, он успешно решает самые сложные задачи по ремонту технологического оборудования. Душа у Марата всегда болит за общее дело, поэтому выполняя любую порученную ему работу, выкладывает на все 100 процентов. Тому же учит и молодое поколение содовиков, охотно делится с начинающими работниками знаниями и опытом. В коллективе Марата Хабибрахмановича уважают и ценят.

С Днём химика!

Говорят дети

Интересно, что молодое поколение знает о заводе, соде и работе своих родителей? Накануне Дня химика мы задали эти вопросы детям содовиков и попросили поздравить своих мам, пап и всех работников БСЗ с профессиональным праздником.



Софья, 9 лет, дочь Сергея ИВАНОВА, заместителя начальника цеха приготовления рассолов.

— Кем работает твой папа на заводе?

Софья: — Папа работает в цехе, где производят рассол. Это вовсе не огуречный рассол, а специальный раствор, из него производят соду. Работа у папы сложная. С утра ему нужно подготовить рабочее место и потом целый день следить, чтобы всё работало без сбоев. Это очень важно, потому что химическое производство опасное, нельзя, чтобы кто-то из рабочих пострадал.

— Зачем нужна сода?

Софья: — Из технической соды де-

лают стекло и чёрные металлы. Например, чугун.

— Что пожелаешь папе и всем содовикам в День химика?

Софья: — Всем работникам завода — безопасного производства и хорошо отметить праздник, а заводу — не разрушаться и быть всегда красивым!



Алина, 6 лет и Лев, 11 лет, дети Антонины ЛОБАЧЕВОЙ, химика группы санитарного контроля.

— Кем работает ваша мама на заводе?

Алина: — Мама — химик, она химичит. Это значит, что она смешивает разные растворы. Какие? Это я ещё не знаю.

Лев: — Мама занимается приготовлением растворов, производит анализы воды и атмосферного воздуха. Это очень непросто, нужно точно знать пропорции, не переборщить с веществом. Ещё ей нужно быть аккуратной, потому что работает с кислотами и щелочами.

— Зачем нужна сода?

Алина: — Чтобы стирать одежду.

Лев: — Соду применяют при производстве стекла, используют в фармацевтике и в стирке.

— Что пожелаешь маме и всем содовикам в День химика?

Алина: — Желаю, чтобы все хорошо работали и не опаздывали на смену.

Лев: — Желаю содовикам носить хорошую защитную одежду и всегда оставаться здоровыми. А заводу — процветать.



Софья, 6 лет, дочь Татьяны ГАТАУЛИНОЙ, аппаратчика перегонки отделения АБДСКБ №1.

— Кем работает твоя мама на заводе?

Софья: — Мама аппаратчик, всякую жидкость добавляет, чтобы делать соду.

— Зачем нужна сода?

Софья: — Она нужна, чтобы делать стёкла и бумагу белить, чтобы потом на ней рисовать.

— Что пожелаешь маме и всем содовикам в День химика?

Софья: — Чтобы всё было хорошо,

чтобы никто не болел. И чтобы работа была лёгкой и радостной.



Полина и Арина, 6 лет, дети Ксении МИХЕЕВОЙ, аппаратчика перегонки АБДСКБ №2

и Василия МИХЕЕВА, слесаря-ремонтника РСМУ.

— Кем работают ваши родители?

Полина и Арина (наперебой): — Мама — аппаратчик, она следит за процессом, отбирает анализы. А папа ремонтирует всё.

— Зачем нужна сода?

Полина и Арина: — Мама нам рассказывала, что сода нужна на других заводах. А мамин и папин завод очень большой, здесь миллион человек работает, и все выпускают соду!

— Что пожелаете маме, папе и всем содовикам в День химика?

Полина и Арина: — Маме — чтобы она была добрая и счастливая, нас всегда хвалила и купила нам большую машинку. А папе — чтобы был сильным. И всем счастья!

Ветераны

“Крепись, Тамара!”

Эти слова всегда были девизом для Тамары Ивановой — ветерана-фронтовика Березниковского содового завода. Они и сейчас ведут её по жизни, придают силы этой хрупкой женщине. На днях Тамаре Алексеевне исполнилось 100 лет!

В прошлом номере «Содовика», посвящённом Дню Победы, мы опубликовали архивный снимок. На нём — юная Тамара Сабурова (это её девичья фамилия), старший краснофлотец, сапёр-электрик 1-го Балтийского флотского экипажа Ленинградского Краснознамённого Балтийского флота. Вместе с ней — боевые подруги. Если бы не медаль на синей фланелевке, не тельняшка да матросская форменка, ни за что не угадать в этой улыбчивой девушке прошедшего огонь и воду бойца. «Закалилась, как сталь», — так она говорит про себя.

А характер у неё и впрямь стальной. Летом 42-го Тамара ушла добровольцем на фронт. Направили её в самое пекло — на оборону Ленинграда. В то время немецкие войска готовились к новому наступлению под городом. Задачей флота было нанести максимальный урон силам противника, прикрыть Ленинград с моря и обеспечить прорыв блокады. Пополнению из 40 девушек-добровольцев, в числе которых была Тамара, тоже предстояло отвоёвывать у врага город на Неве.

Вспоминать то время Тамаре Алексеевне и больно, и страшно. В февра-



ле 2014 года в интервью газете «Содовик» Тамара Иванова рассказывала: «Во время переправы катера бомбили, один из них подбили, там тоже были молодые девчата — все погибли. Наш катер прошёл. Шли пешком по безлюдному, в руинах, городу. Разместились на Васильевском острове, в Рузовских казармах. Я попала в сапёрную роту. По специальности электрик, выполняла свою работу на катерах, кораблях. Дежурила в охране штаба, во время бомбёжек — дежурства на крыше, откуда снаряды надо было сбрасывать, пока они не взорвались...».

Вернувшись в родной город после войны, Тамара устроилась на содовый завод, в пароводкоцех. Всю жизнь отработала машинистом насосных устано-

вок. Работа тяжёлая, по сути мужская, но Тамара Алексеевна справлялась. За добросовестный труд её неоднократно награждали почётными грамотами и благодарностями. Её судьба для нас, молодых, — пример мужества, стойкости и патриотизма.

Своё 100-летие Тамара Иванова отметила 10 мая. Столь солидный возраст она сама объясняет неугомонностью и жадной к жизни, к движению. «Я раньше много бегала: участвовала в городских и областных соревнованиях по лёгкой атлетике, бегала за завод. Сейчас силы уже не те, но всё равно стараюсь больше ходить. Как бы ни было сложно, встаю и ругаю себя: крепись, Тамара, крепись... И шагок за шагом, шагок за шагом...». Стальной у неё характер!

Экология

Пусть будет город-сад!

АО «БСЗ» в рамках городской акции «Твоё дерево городу» заготовил и передал администрации Березников 50 саженцев деревьев.

Акция по озеленению города проходит в Березниках каждой весной, и наш завод всегда охотно к ней присоединяется. Большинство работников БСЗ живут здесь, потому и стараются сделать родной город уютней, красивей. В этом году дворы, территории местных школ и детских садов украсят 17 молодых берёз, 20 рябин, 12 елей и одна липа, заготовленные работниками нашего завода.

Забота об окружающей среде, создание комфортных условий для жизни — важная задача, и решать её нужно сообща, — так считает и руководство предприятия. В этом году АО «БСЗ» выделило на благоустройство города порядка 800 тысяч рублей.



СОДОВИК
Учредитель:
Акционерное общество
“Березниковский содовый завод”

Адрес редакции и учредителя: 618400, г. Березники, ул. Новосодовая, 19.
Тел.: 8(3424) 28-41-79,
факс: 8(3424) 28-42-00.
E-mail: mail@bsz.ru

Свёрстано и отпечатано в ООО «Типограф». Адрес издателя и типографии: 618540, Пермский край, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17. Заказ № 972. Тираж 3000 экз.

Газета зарегистрирована 30 ноября 2007 года Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Приволжскому федеральному округу (свидетельство ПИ № ФС 18-3662)

Выпускается 1-12 раз в год. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 26.05.2021 г.: по графику в 17.00, фактически в 17.00. Главный редактор: Н.В. Усанина. 12+