

Подробности

Праздник, который объединяет. Профессиональный



24 мая в АО «БСЗ» прошёл торжественный вечер, посвящённый профессиональному празднику работников химической промышленности.

На праздник собрались передовики производства, руководители служб, цехов и подразделений. Увлекательный сценарий вечера не позволил никому скучать.

Исполнительный директор АО «БСЗ» **Н.Р. Шамсутдинов** тепло поздравил содовиков с профессиональным праздником и под аплодисменты вручил награды работникам, чьи портреты занесены на Доску почёта.

Наш город не случайно называют «Столицей республики химии на Каме». Химия, профессии, связанные с ней, в приоритете. А что малыши и дети-школьники знают

о работе родителей и о продукции содового завода? Видеоролик-поздравление от детей содовиков, снятый в заводском музее, и то, как непосредственно они отвечали на вопросы, вызвал у всех участников торжества не просто милые улыбки – бурю положительных эмоций.

Эстафету награждений продолжил директор по управлению персоналом **Э.Т. Мещерякова** и технический директор **А.Г. Могильников**. Они вручили представителям служб, цехов и подразделений предприятия сертификаты на приобретение бытовой техники в комнаты приёма пищи.

Всего различными наградами по приказам, вышедшим в канун праздника, отмечено 190 содовиков. В их числе 80 работников, которым присвоены корпоративные звания

кадрового, заслуженного и почётно-содовика. Они получили и солидные денежные премии. Не забыты и те, кто совмещает основную работу с общественной. Председатель профкома **Н.Н. Кузнецова** вручила активистам почётные грамоты.

Торжественная часть вечера по традиции завершилась гимном предприятия.

Концертный блок продолжили лучшие исполнители из Перми.

Яркие впечатления и просто удивление вызвало выступление фокусника из краевой столицы. Порадовала танцевальная программа. Словом, вечер удался.

Настроение было по-настоящему праздничным.

Наталья Александрова

Новости

Итоги работы

Подведены итоги производственно-хозяйственной деятельности АО «Березниковский содовый завод» за май 2019 года.

По основным производственным цехам выполнение плана производства составило: **цех кальцинированной соды №1 – 100,2 %; цех кальцинированной соды №2 – 95,5 %; цех извести – 121,2 %; цех фасовки и отгрузки – 100,9 %; карьер известняков – 101,5 %.**

По соде кальцинированной выполнение плана по выпуску составило: **89 % – марка А и 100,2 % – марка Б.**

План по отгрузке продукции выполнен на **100,2 %.**

Назначения

Колупаев Дмитрий Анатольевич назначен на должность начальника цеха фасовки и отгрузки.

Позаботимся о природе

5 июня – Всемирный день охраны окружающей среды. В России в этот день отмечается также День эколога.

На праздничном мероприятии в Березниках, прошедшем 5 июня, природоохранная деятельность АО «БСЗ», в числе других, была отмечена дипломом – за участие во всероссийском экологическом субботнике и в акции «Подари жизнь дереву». Наше предприятие активно участвует во всероссийских акциях и проводимых администрацией города, таких, как сбор макулатуры, субботники, дни защиты от экологической опасности, «Экоимидж» и другие, и получает заслуженные благодарственные письма, дипломы, кубки. В этом году отдел охраны окружающей среды организовал сбор пластиковых крышечек. Новая акция также направлена на сохранение природы.

Четвёртый год предприятие оказывает помощь на субботнике в Огурдинском бору по очистке берега Камы от мусора. Наше предприятие выделяет для работы погрузчик и «КамАЗ».

Стоит задуматься о том, всё ли мы делаем для того, чтобы будущие поколения могли наслаждаться её красотами, богатствами и ценить всё это.

Доска почёта – 2019

По труду и честь

За образцовое выполнение трудовых обязанностей, высокую исполнительскую дисциплину и в связи с профессиональным праздником – Днём химика – портреты 10-ти работников занесены на Доску почёта АО «БСЗ».

Швецов Максим Сергеевич, слесарь-ремонтник (дежурный) 5-го разряда цеха приготовления рассола. В совершенстве знает принцип работы и способы ремонта всего технологического оборудования, обладает отличными организаторскими способностями. Благодаря высокому профессионализму обеспечивает ритмичную работу оборудования. Михаил Юрьевич является инструктором производственного обучения, свой богатый опыт охотно передаёт молодым. Требователен и справедлив. Пользуется заслуженным уважением.

Ахмадуллина Валентина Агафоновна, машинист конвейера дробильно-сортировочной фабрики карьера известняков. На Чаньинском карьере работает с 1999 года, а начинала свою трудовую деятельность в 1990 году, на Всеволодо-Вильвенском руднике. Как человек ответственный и трудолюбивый, она душой болеет за производство, проявляет инициативу в работе. В качестве инструктора производственного обучения умеет доходчиво объяснять нюансы в работе. Принимает активное участие в жизни коллектива, при необходимости охотно приходит на помощь. Имеет все корпоративные звания – кадрового, заслуженного и почётного содовика.

Замесов Виталий Юрьевич, слесарь-ремонтник 5-го разряда бригады по ремонту вагонов железнодорожной станции Новосодовая железнодорожного цеха. Виталий Юрьевич – опытный работник, который успешно справляется с ремонтными работами вагонов подвижного состава. Его отличают чувство повышенной ответственности за порученное дело, исполнительность, отзывчивость, трудолюбие. Бережно относится к содержанию оборудования, инструментов. Он неоднократно принимал участие в оперативном устранении неисправностей подвижного состава,



Е.Ю. Мишкевич, М.Г. Катянова, И.А. Братилова, Т.П. Швецова (нижний ряд); В.Ю. Замесов, М.С. Швецов, Е.Н. Новосёлова, В.А. Ахмадуллина, М.А. Чубуков, А.С. Вятчанков.

ва, не считаясь со временем, чтобы не сорвать график вывоза готовой продукции. В.Ю. Замесову присвоено звание «Кадровый содовик».

Мишкевич Елена Юрьевна, старший приёмщик сырья, полуфабрикатов и готовой продукции цеха фасовки и отгрузки. Пришла работать на предприятие в декабре 2014 года. Работоспособность, глубокие профессиональные знания всегда в цене. Не прошло и года, как Елену Юрьевну повысили в должности. Порядочность, чувство ответственности, доброжелательность, снискали ей авторитет и уважение в коллективе. Свой богатый опыт Елена Юрьевна умело передаёт молодым сотрудникам и подчинённым.

Вятчанков Алексей Сергеевич, слесарь-ремонтник (дежурный) 4-го разряда. Начиная работать загрузчиком-выгрузчиком в шихтном отделении цеха извести. Алексей Сергеевич изучил технологическое оборудование цеха и получил квалификацию слесаря. Он умело обеспечивает устранение неисправностей различных механизмов, проведение профилактических ремонтов агрегатов, установок, а также подготовку оборудования для вы-

полнения сложных ремонтных работ. Вятчанков А.С. – преподаватель практического обучения, свои знания передаёт молодёжи. Специалист, которого ценят за требовательность к себе и другим работникам.

Швецова Татьяна Петровна, машинист насосных установок 4-го разряда отделения АБДСКБ № 2 цеха кальцинированной соды № 1. Стаж работы на заводе – 42 года, имеет все корпоративные награды. Работник высокой квалификации, она в совершенстве знает своё рабочее место, инициативна в решении производственных задач, добивается наилучших показателей в работе. Отзывчивость, трудолюбие, высокие организаторские способности, стремление передать свои знания молодым – за эти качества Татьяну Петровну уважают в коллективе.

Новосёлова Екатерина Николаевна, начальник ремонтно-механического участка РСМУ. На предприятии трудится с 2010 года. Начиная трудовую деятельность на заводе в должности инженера, а в 2012 году её назначили руководителем участка. Высокая квалификация, чувство повышенной

ответственности за порученное дело, трудолюбие и отзывчивость, – всё это характеризует её как специалиста. Она успешно решает сложные задачи, возникающие в процессе ремонтов.

Братилова Ирина Александровна, начальник смены котельного отделения цеха пароводоснабжения. Работает на предприятии с августа 2001-го года, начинала оператором 5 разряда в строящейся производственной котельной. Принимала участие в опрессовке, пуске и наладке нового оборудования, освоении новых рабочих мест. В своей деятельности Ирина Александровна добивается качественного решения производственных задач, улучшения условий труда работников. Пользуется заслуженным авторитетом. Специалист с высшим образованием, она умеет принимать грамотные решения в сложных ситуациях, замещает начальника котельного отделения во время его отсутствия. Имеет награду «Кадровый содовик».

Чубуков Михаил Александрович, слесарь-ремонтник 5-го разряда отделения кальцинации цеха кальцинированной соды № 2. С большой ответственностью относится к своим функциональным обязанностям. Своевременно устраняет все возникающие отклонения в процессе работы оборудования. Сменные задания выполняет с хорошим качеством и в срок. В отношениях с коллегами общителен. Отличительные черты – трудолюбие, честность и ответственность. Успешно передаёт свой опыт начинающим работникам, принимает активное участие в жизни цеха.

Катянова Марина Геннадьевна, старший химик ОТК. На предприятии работает с июня 2010 года. Отличается высокой ответственностью и принципиальностью в вопросах контроля качества производства и продукции. Вежлива, тактична в отношениях с работниками цехов. Оперативно замещает инженера I-й категории группы производственного контроля. Постоянно стажировалась вновь принятых лаборантов, охотно передаёт свой опыт.

Безопасность

Пожарно-тактическое учение

В соответствии с планом ГУ МЧС России по Пермскому краю на объекте АО «БСЗ», в отделении цеха № 12 по производству кальцинированной соды марки А, 23 мая проведены пожарно-тактические учения.

Главная цель – изучение района выезда командным составом Березниковского гарнизона и взаимодействие при тушении возможных пожаров и ликвидация ЧС силами двух подразделений: ФГКУ «1 отряд ФПС по Пермскому краю» и ВГСО АО «БСЗ». К месту учения оперативно прибыло дежурное отделение ВГСО под руководством командира отделения М.А. Кытманова.

Участники учений действовали по всем правилам, провели разведку, подтвердили номер вызова 1-БИС, и со всех пожарных частей города прибыло по одному автомобилю. На месте учений был развёрнут штаб тушения условного пожара. Условно проведена подача воды на защиту здания и оборудования цеха.

По результатам проведения контрольно-проверочного пожарно-тактического учения личный состав военизированного газоспасательного отряда АО «БСЗ» под руководством командира отряда О.В. Дерягина получил удовлетворительную оценку.



Репортаж

«Капитальная» остановка

Третьего июня содовый завод остановился. Замерли содовые печи, колонное оборудование, транспортёры, компрессора. Началась другая жизнь — период остановочного ремонта. Всего за шесть суток силами специалистов РСМУ и подрядных организаций предстоит выполнить максимальное количество ремонтных и монтажных работ.

4 июня, конец дневной смены

На территории завода около каждого цеха кипит работа. Цех извести. Основная задача — произвести ремонт газоходов диаметром 1020 мм (общей длиной порядка 69 погонных метров). Газорезчик ООО «СМР» на высоте ведёт резку, чтобы отделить дефектный участок газохода. Процесс длительный. Наконец резка закончена, стрела крана благополучно переносит часть огромной старой трубы, плавно опускает её на землю. А монтажники, не теряя ни минуты, готовят к подъёму новую трубу-газоход весом 3,5 тн. Монтаж продолжается...

Около машинного отделения цеха кальцинированной соды №1 экскаватор провёл раскопки, чтобы добраться до коллектора диаметром более 1 метра. Рядом с рабочими, а точнее, на самой трубе, главный энергетик **В.Ю. Силантьев**. Видимо, это объект особой сложности — делаю вывод и продолжаю свой фоторепортаж.

На площадке около отделения АБДСКБ № 2 работают в разных местах два крана. Один задействован на магистральных трубопроводах. Работа в разгаре. Практически на каждом участке территории можно встретить

монтажников и работников завода, и шум стоит особый — от сварки, шлифовальных машинок, движения техники.

Мой путь — к транспортной проходной. Там, невдалеке, пункт очистки природного газа. За ярко-жёлтыми трубами виднеется стрела крана. Похоже, свою работу крановщик закончил. Обращаюсь к монтажнику. Оказалось, это мастер РСМУ БСК Ильгиз Халиулин. На вопрос, как дела, он ответил: «Все хорошо, идём с опережением графика на полсутки. Почему? У нас — большой опыт таких работ».

Всего лишь краткий эпизод «капитальной» остановки, но, сколько энергии, силы, вкладывают все, кто участвует в масштабном ремонте. На площадке завода одновременно трудятся 215 работников РСМУ АО «БСЗ», 83 представителя АО «БСК», 145 — из ООО «Строймонтаж», 34 — из ООО «РЕМЭКС». Часть технологического персонала цехов также участвует в работах.

В рамках остановочного ремонта выполняются работы по ремонту газоходов в цехах № 1 и №5, ремонт бункера тяжелой соды в цехе № 2, замена лент на ленточных конвейерах и многое другое. Серьёзные работы предусмотрены и в рамках инвестиционной программы на 2019 год.

Подробности и итоги остановочного — это уже тема следующего номера газеты.

Наталья Александрова

На снимках: замена газоходов цеха № 5; замена газопровода (цех № 14) прошла чётко.



Профи

Конкурс лаборантов



К.А. Петухова, К.В. Грехова, В.В. Томенко, Д.В. Берозова, С.В. Мангилева, Н.А. Аликина, Т.В. Рыкова, С.П. Иванова

23 мая на предприятии прошёл традиционный конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший по профессии» среди лаборантов химического анализа отдела технического контроля АО «БСЗ».

Восемь конкурсанток — Светлана Мангилева, Дарья Берозова, Татьяна Рыкова, Светлана Иванова, Кристина Петухова, Кристина Грехова, Наталья Аликина, Вероника Томенко занимают места перед мониторами компьюте-

ров для прохождения первого этапа конкурса.

Тёплые напутственные слова директора по управлению персоналом **Эльвиры Тимофеевны Мещеряковой** и начальника службы контроля качества и стандартизации **Марины Геннадьевны Гребенёвой** добавили уверенности лаборантам, немного смягчили то волнение, которое неизбежно перед любыми конкурсами, экзаменами, состязаниями. К слову сказать, некоторые пришли, отработав на своём рабочем месте ночную смену.

Все участницы справились с теоретическим заданием, в основном, на «хорошо». И это вселяет уверенность в твёрдых знаниях теории и требований охраны труда наших лаборантов химического анализа. Наибольшее количество баллов набрала **Кристина Грехова**, лаборант 4-го разряда. Она недавно пришла на предприятие и получила допуск к

самостоятельной работе.

Из учебного класса конкурс перемещается в лабораторию ОТК.

Для каждой участницы было организовано своё рабочее место с необходимым набором химических реактивов, средств измерений и лабораторного оборудования.

Подготовкой рабочих мест занимались ответственные работники ОТК: **Мария Пулькина**, **Екатерина Петухова**, **Елена Шаргородская**, **Анна Ивакина**. Практические задания были разработаны **Еленой Шаргородской** — с учётом квалификации участниц, что позволяло им в полной мере продемонстрировать практические навыки.

Красивые, в белых халатах, синих косыночках, участницы конкурса встают к лабораторным столам. Глубокий вздох, и, раз, два, три — включаются секундомеры. Начали!

Продолжение на стр. 4

Профи

Конкурс лаборантов

Начало на стр. 3

Компетентные наблюдатели: Евгения Семагина, Олеся Муратова, Мария Пулькина, Елена Шаргородская внимательно и чутко исполняют свои обязанности.

Знание и соблюдение требований охраны труда и промышленной безопасности является одним из важнейших критериев оценки результатов практического задания согласно утверждённому положению о проведении конкурса. За этим строго следит инженер 1-й категории ОПБиОТ Антон Булдаков.

Присутствие разного рода наблюдателей не смущало участниц. Все сосредоточенно выполняли свои задания. К финалу пришли без потерь, но, с разными результатами.

Первой закончила практическое задание Татьяна Рыкова, ей это не впервые, в прошлом году свою работу она тоже закончила первой, однако ныне это помогло Татьяне вырваться в призёры.

Поздравить конкурсанток пришли все члены жюри во главе с директором по управлению персоналом Эльвирой Мешеряковой.

На церемонии награждения все восемь конкурсанток получили по нежному букету цветов, памятные дипломы и корпоративные подарки. Публика «искупала» всех участниц в аплодисментах.



Эмоции «били» ключом.

Для **Дарьи Берозовой** за первое место, **Кристины Греховой** за второе место и **Татьяны Рыковой** за третье, начался новый этап – персональных надбавок ежемесячно в течение года – по 1300, 1000 и 700 рублей. Денежные премии победителям из фонда директора составили: 7, 5 и 3 тысячи рублей, соответственно месту. Кроме того, из фонда директора денежное вознаграждение получила каждая участница конкурса – за готовность при любых обстоятельствах подтвердить свою компетентность и профессионализм.

Традиционное чаепитие, о котором позаботились профком АО «БСЗ» и цеховой комитет ОТК, прошло в

непосредственном общении, обсуждались типичные ошибки и недочёты, выявленные наблюдателями.

– Хочется отметить, с каким азартом шли участницы конкурса к финалу, очень старались, – говорит **Наталья Пермякова**, ведущий специалист ОТК, – было видно, что девочки хотят получить призовые места. Это очень радует! Ведь в современном мире, где много пассивности и безразличия, увидеть соревнование, радость победы и даже слёзы разочарования, дорогого стоит. Желаю всем лаборантам химического анализа здоровья и успехов на их удивительном поприще! Кто следующий хочет получить долю адреналина? Я записываю!

Спорт

В «Темпе» – «малая шведская» эстафета

29 мая в манеже Дворца спорта «Темп» проходила «малая шведская» легкоатлетическая эстафета в зачёт спартакиады Общества.

В ней участвовали мужские и женские команды цехов. В этом беговом виде спорта участники должны чётко передавать эстафетную палочку на очередном этапе, что не так – то просто. Спортсмены мчались по беговым дорожкам под крики товарищей – все «болели» за свои цехи. Эстафета прошла успешно, ни одна команда не сошла с дистанции.

Среди женских команд первое место у цеха № 2, второе – у цеха № 5, третье место заняла команда управления. На 4-ом месте цех № 43.



Среди мужских команд на первом месте РСМУ, на втором – ВГСО, на третьем – цех № 5. Четвёртое место заняла команда цеха № 2, пятое – команда управления.



Награждение активистов

В канун Дня химика решением профкома первичной профсоюзной организации ОАО «Березниковский содовый завод» 14 работников предприятия были награждены благодарственными письмами и почётными грамотами первички за активную общественную работу. Заместителю председателя профкома, и. о. начальника БОСиСВ **Л.А.Мелехиной** была вручена почётная грамота крайкома Росхимпрофсоюза. Награждения состоялись в цехах общества и на торжественном вечере, посвящённом Дню работников химической промышленности.

Лето. Отдых.

Первая смена. Удачи!

29 мая началась детская оздоровительная кампания – в канун Дня защиты детей. Около ДК имени Ленина было многолюдно. Родители отправляли детей в загородный оздоровительный центр «Сказка».

В начале одиннадцатого утра к двору подъехали большие автобусы, водители и воспитатели с номерами отрядов организованно повели детей на посадку в транспорт. В числе отъезжающих в лагерь были и дети содовиков. Например, **Ольга Бизюкова**, химик ОТК, провожала двух дочерей (на снимке она с младшей, Ириной). Начался дождик, словно предвестник хорошего отдыха.

Прошла неделя. О первых впечатлениях рассказывает **О. А. Бизюкова**: – Дочерей навещали, и не один раз. Вначале тревожились за младшую, Ирину, ведь она первый раз в лагере, в самом младшем, 8-ом отряде. Подружилась с девочкой и уже не скучает по дому. Старшую, Марину, выбрали командиром первого отряда. Она сожалеет только о том, что в лагере последний раз – ей 14 лет. Убедились, что дочкам всё нравится. Столько интересных мероприятий каждый день! Они с восторгом рассказывали про кулинарное шоу, в котором принимали участие все отряды.



Профсоюзная жизнь

Полезные знания

15 мая в учебном классе **В.А. Потеряев**, заместитель председателя крайкома Росхимпрофсоюза, технический инспектор по охране труда, проводил семинар с общественными уполномоченными по охране труда.

В ходе семинара 10 представительниц цеховых коллективов получили практические рекомендации по работе: как взаимодействовать с руководителями подразделений, кому направлять выявленные замечания

и как контролировать их выполнение. Кроме того, общественные уполномоченные получили информацию о состоянии травматизма на предприятиях, входящих в Росхимпрофсоюз.

СОДОВИК
Учредитель:
Акционерное общество
«Березниковский содовый завод»

Адрес редакции и учредителя: 618400, г. Березники, ул. Новосодовая, 19.
Тел.: (3424) 28-41-79,
факс: (3424) 28-42-00.
E-mail: mail@bsz.ru/

Отпечатано в ООО «Типограф», 618540, Пермский край, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17.
Заказ №1351. Тираж 3000 экз.

Газета зарегистрирована 30 ноября 2007 года Управлением Федеральной службы по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия по Приволжскому федеральному округу (свидетельство ПИ № ФС 18-3662)

Выпускается не более 12 раз в год. Распространяется бесплатно. Подписано в печать 17.06.2019 г.: по графику в 17.00, фактически в 17.00. Редактор Н.В. Шилиева. 12+